

批发日本岩田W-101高雾化家具汽车用手动喷漆枪

产品名称	批发日本岩田W-101高雾化家具汽车用手动喷漆枪
公司名称	惠州市丰翔工具有限公司
价格	650.00/套
规格参数	品牌:岩田 型号:W-101 口径:0.8-1.5
公司地址	惠州市惠城区
联系电话	0752-2222875 13719676005

产品详情

W-101手动喷枪

喷枪的分类 喷枪有哪些分类？按喷枪工作原理分三类：

同时采用涂料重力及前端真空吸力的重力式； 只用前端真空吸力的吸上式；

涂料泵把涂料压送到喷嘴前端部的压送式。

另外，根据使用不同类型的涂料，还可分为底漆喷枪、面漆喷枪及小型喷枪。按照涂料供给方式、涂料喷嘴口径、空气使用量、喷雾图形等的差别划分,分为吸上式、重力式和压送式三种吸上式喷枪。吸上式喷枪：原理是利用高速气流而令喷枪局部真空，因而产生吸力把油漆从壶中吸到喷嘴加以雾化喷出，主要作大面积喷涂，好处是油漆的雾化较佳，可以达到漆膜的厚度及光泽度要求。吸上式喷枪的涂料罐位于喷枪的下部，涂料喷嘴一般较空气帽的中心孔稍向前凸出，压缩空气从空气帽中心孔，即涂料喷嘴的周围喷出，在涂料喷嘴的前端形成负压，将涂料从涂料罐内吸出并雾化。吸上式喷枪的涂料喷出量受涂料粘度和密度的影响较明显，而且与涂料喷嘴的口径有密切关系。吸上式喷枪适用于一般非连续性喷涂作业场合。重力式喷枪：利用重力把油漆从上面的壶中引至下面之喷嘴，再用风力加以雾化喷出，以前的设计是针对小面积修补用，现在已发展至全面喷涂，好处是作小面积修补时可节省油漆。重力式喷枪的涂料罐位于喷枪的上部，涂料靠自身的重力与涂料喷嘴前端形成的负压作用从涂料喷嘴喷出，并与空气混合雾化。喷枪的基本构造与吸上式喷枪相同，但在相同喷涂条件下，涂料喷出量比吸上式大。重力

式喷枪用于涂料用量少与换色频繁的喷涂作业场合。当涂料用量多时，可另设高位涂料罐，用胶管与喷枪连接。在这种场合，可通过改变涂料罐的高度调整涂料喷出量。压送式喷枪：压送式喷枪是从另设的涂料增压罐（或涂料泵）供给涂料，提高增压罐的压力可同时向几支喷枪供给涂料。这种喷枪的涂料喷嘴与空气帽心孔位于同一平面，或较空气帽中心孔向内稍凹，在涂料喷嘴前端不必形成负压。压送式喷枪适用于涂料用量多且连续喷涂的作业场合。内混式喷枪：内混式喷枪本体有两个供气系统，即用涂料混合雾化的压缩空气系统与用于在涂料容器内给涂料加压的压缩空气系统，涂料供给方式是采用压送式。空气帽的中心孔呈长橄榄形，因而喷雾图形为椭圆形。这种喷枪没有侧面空气孔和辅助空气孔，不能任意调整喷雾图形，喷雾图形是由空气帽的中心孔的形状决定的，要改变喷雾图形的幅宽，必须更换空气帽，因此，内混式喷枪没有喷雾图形调节机构，其他调节机构与外混式喷枪相似。

还有几种特殊喷枪：1) 长枪头喷枪，2) 长柄喷枪，3) 自动喷枪，4) 无雾喷枪，5) 静电喷枪，6) 空气喷枪，7) 无气喷枪，8) 高压喷枪，9) 低压喷枪

一、气动工具的使用及维护

从广义上讲，气动工具主要是利用压缩空气带动气动马达而对外输出动能工作的一种工具，根据其基本工作方式可分为：1) 旋转式(偏心可动叶片式)、2) 往复式(容积活塞式)一般气动工具主要由动力输出部分、作业形式转化部分、进排气路部分、运作开启与停止控制部分、工具壳体等主体部分，当然气动工具运作还必须有能源供给部分、空气过滤与气压调节部分以及工具附件等。

气动工具的使用维护及优点组成分析

1、动力输出部分：它是气动工具主要组成部件之一，主要有气动马达及动力输出齿轮组成，它依靠高压力的压缩空气吹动马达叶片而使马达转子转动，对外输出旋转运动，并通过齿轮带动整个作业形式转化部分运动。按定子与转子是否同心，气动马达可分为同心马达和偏心马达，按进气孔的数量多少，可分为单进气孔马达、双进气孔马达和多进气孔马达等。无论是何种形式的气动马达，都是依靠压缩空气吹动马达叶片带动转子旋转的，马达叶片在高速旋转时，时刻与定子内壁发生摩擦，它是马达内最为常见的易损部件，因而它对压缩空气质量及压缩空气中是否含润滑油分子要求很高；

2、作业形式转化部分：它主要是将马达输出的旋转运动进行相应的转化。在汽车制造业中，由于以螺纹联接的方式甚多，大部分是旋转运动，当然也有直线往复运动。对于不同类型的气动工具，作业形式转化部分主要分为机械式离合器及行星齿轮组、摩擦片式离合器及行星齿轮组、液压油缸、扭力杆及锤打块组等。以上部件均以旋转运动为基础的重要部件，它决定着该气动拧紧工具的扭力大小、转速快慢、拧紧精度等重要参数，由于它不停的离合、受压或扭矩转变，故它的组成部件易受损坏；

3、进排气路部分：显而易见，进排气路部分是压缩空气进出的相关通道，是保障马达正常运动的能源供给系统；

4、运动开启与停止控制部分，即通常所述的气动开关，由于它时刻和操作人员及外界物体直接接触，且多工程塑料制品，故易出现损坏；

5、能源供给部分：压缩空气主要是空压机将大气进行压缩后而形成的，由压缩空气管道输送至相关的用电设备，且呈脉动状；

6、空气过滤及气压调节部分：由于压缩空气通常是通过无缝钢管制造的管道进行输送的，在长期使用时，其内壁的锈蚀物、压缩空气中的水分、粉尘等将不断形成。若这样的压缩空气不进行任何处理，直接进入气动马达，则将导致马达寿命大大缩短，从而致使整把工具动力输出不足、且不稳定，易造成马达等零部件连环损坏的现象，为此在由管道输送的压缩空气至气动工具之间，必须设置压缩空气过滤、调

节装置，气动三联件承担了该项任务。气动三联件主要由气压表、过滤器、油雾器、调压器等部分组成，其中过滤器中内置滤芯，在使用一段时间后要要进行维护清洗、定期更换；

7、工具附件：这里的工具附件是指安装在气动工具本体上直接与工件直接接触的工具，气动三联件承担了该项任务。气动三联件主要由气压表、过滤器、油雾器、调压器等部分组成，其中过滤器中内置滤芯，在使用一段时间后要要进行维护清洗、定期更换；这样的压缩空气不进行任何处理，直接进入气动马达，则将导致马达寿命大大缩短，从而致使整把工具动力输出不足、且不稳定，易造成马达等零部件连环损坏的现象，为此在由管道输送的压缩空气至气动工具之间，必须设置压缩空气过滤、调节装置，包括各类气动套筒、接杆、转换接头、刀头等；上述各部分相互依存、相互制约、不能单独孤立存在实现作业。

二、气动工具安装系统

空气源(空气压缩机或配压房)----油水分离器----3/8''(1/2'')快速接头----3/8''(1/2'')试接管----3/8''(1/2'')快速接头----气动工具。

三、气动工具的操作

1、气体供给

(1)用90PSI(6.2Bar)的洁净、干燥的空气供给工具。过高的气压会迅速减少工具的寿命。

(2)用工具图表中所标注的适当尺寸之部件、导管和软管连接工具。

(3)如果使用空气压力调整器，将空气压力设置在0.62MPA的输出压力。

2、步骤

(1)将气动工具接上空气生产线。

(2)设置好空气压力。

(3)空气生产在线必须设置空气润滑油装置，如果空气润滑油装置不合格或没有，应当给工具进行以下日常维护：

A.连续工作3至4个小时以后，将工具与气源分开，从工具进气口滴入7—8滴高纯度轻质机油(低粘度)，再连结气管，打开气源，将油吹进汽缸。有条件的用户并且工作强度比较满负荷，建议在进气接头处加装小型注油器。

B.通常30-40天需要对空气压缩机和油水分离器进行定期排水、除杂质保养，以保证进入工具的空气洁净而干燥。

四、气动工具的使用优点：

1.空气容易获取、且工作压力低，用过的空气可就地排放，无需回收管道

2.气的粘性小、流动阻力损失小，便于集中供气和远距离输送

3.气动执行元件运动速度高

4.气动系统对环境的适应能力强，能在温度范围很宽，潮湿和有灰尘的环境下可靠工作，稍有漏泄不会

污染环境，无火灾爆炸危险，使用安全

5.结构简单、维护方便、成本低廉

6.气动元件寿命长

7.气动元件的执行输出比液压小、运动较快、适应性强、可在易燃、易爆、多沉、潮湿、冲击的恶劣环境中工作，不污染环境，工作寿命长，构造简单，便于维护，价格低廉

气动系列的组成：

1.气压发生装置-----空气压缩机

2.气动执行元件

3.气动控制元件-----用于控制工作介质的压力，流量和流动方式使执行元件完成所需运动规律的元件，如压力、流量和方向控制阀以及各种逻辑元件等

4.传感元件和转换元件将被控参数检测出来并变成气压信号的气功传感元件以及将气信号与电液等信号互相转换的元件

5.气动辅件-----包括气源净化、元件润滑、元件连接和消声等元件