

智能配料系统

产品名称	智能配料系统
公司名称	徐州赛默威尔测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:赛默威尔
公司地址	徐州市泉山区矿业大学南门十里工业园18号厂房
联系电话	0516-83530201 13372228262

产品详情

皮带秤配料系统

系统组成：

配料系统主要由现场生产设备，单机皮带秤（包括输送机系统、皮带秤体、称重仪表、称重传感器、测速传感器设备）、调节器、变频控制器、PLC、电气控制柜、上位机、系统软件以及料位检测装置等组成。

系统主要特点：

- 根据生产工艺要求，通过最优PID计算，自动控制给料机出力，调整欲配物料流量，使配料系统实现最佳配比，满足配料精度；
- 根据生产要求，程序可以设置最佳开关时序，较好地解决料头，料尾及剩料问题；
- 系统具有自动/手动无扰切换功能；
- 配料秤具有自动调零、挂码标定、链码标定、实物校验、数据掉电保持等功能；
- 数字调节器具有可选的P、PI、PD、PID等控制算法，具有系统参数掉电保持等功能；
- 软件和硬件之间具有联锁互锁功能，安全性好，可靠性高；

- 可自动检测料位高度，动态模拟料仓料量，具有料仓料量高低限报警功能；
 - 自动检测圆盘给料机或其它上位输送机堵料状态，进行报警，智能提供断料事故信号，满足配料工艺要求；
 - 通过计算机开关量数据采集机工业网络通讯技术，可实时动态模拟整个配料流程，动态画面逼真，界面友好；
 - 系统可动态追加生产配方及开关时序，可方便的修改，查询，打印配方及开关时序；
 - 可动态显示实时配料曲线，配料棒状图及历史曲线；
 - 系统可查询打印班、日、月报表，可实现随机及定时打印班日报表；
 - 支持网络数据共享，支持32位ODBC开放式数据，上网机经网络管理员授权后都可以查询相关数据，支持WINDOWSNT,NOVELL局域网，也可通过调制解调器拨号上网；
 -
- 该系统软件支持WINDOWS多进程多线程机制，代码优化极佳，执行速度较快，占用系统资源较少；
- 单机皮带秤具有自动纠偏的功能，其张紧调节装置和腰鼓形滚筒，可将输送带调至最佳位置和最佳张弛状态；
 - 单机皮带秤中的称重桥架安装在输送机的纵梁上，具有刚性强=抗偏载及抵抗水平分力的特性。

主要技术参数：

皮带秤计量误差： $\pm 0.5\%$ 或 $\pm 1.0\%$

配料系统精度： $\pm 1.0\%$ 或 $\pm 2.0\%$

环境温度： $-20 \sim 70$

系统配料能力范围： $0 \sim 800\text{t/h}$

料位测量精度： $\pm 0.5\%$ 或 $\pm 1.0\%$

电源： $380/220\text{VAC}$ 、 50HZ

电流输出： $0 \sim 20\text{mA}$ 或 $4 \sim 20\text{mA}$ 正比于单机皮带秤流量

通讯网络： RS-485/422

集散式配料系统硬件分布示意图

JSP集散式皮带秤配料系统

适应范围：

智博集散式皮带秤配料系统（配料秤），是以卓越的电子皮带秤系统为基础，按照DCS的分散化和分层化思想，以过程控制和数据采集为依据，经中能公司多年经验而研制的具有国内高水平的集散式配料控制系统。它适应了各种散装物料在胶带输送过程中进行的物料计量配比，成为冶金、焦化、化工、烧结、球团、选矿、建材、轻工、水泥、食品、化肥等行业在生产过程中进行控制的理想设备。

该集散式配料系统是计算机技术、控制技术、通讯技术和图形显示技术相结合的产物，其控制功能完善，显示、操作集中，数据处理方便，安装、维护简单，系统便于扩展。在结构上解决了计算机集中控制系统的“危险集中”的问题，做到“管理集中危险分散”，从而使任何一台控制器，甚至主计算机发生故障时的总影响减至最低。由于控制作用是在最底层进行，仅单独一个现场控制单元中出故障的控制器有关的那一部分才受到影响，而受到影响的功能也仅局限于这一范围，从而大大地增强了配料系统的可靠性，满足了在连续生产过程中的使用。

产品型号及含义

工作原理

圆盘给料机或其它上位输送机输送物料到单机皮带秤，单机皮带秤的重量信号，速度信号进入积算器，并在积算器内部进行处理和显示，同时，输出与流量成正比的4~20mA电流信号到智能调节器，调节器根据用户设定的PID参数及理想控制值，输出4~20mA电流到电机控制器，并由其调节给料机速度快慢，从而达到控制给料量的目的。