

高效过滤器PAO检漏

产品名称	高效过滤器PAO检漏
公司名称	北京美科洁净环境环境检测有限公司
价格	200.00/个
规格参数	
公司地址	北京市经济技术开发区经海四路2号BDA国际港3-1-205室
联系电话	010-59753308 13910467483

产品详情

1. 测试目的

通过对洁净室内及设备的高效过滤器进行PAO检漏，确认高效滤器的完整性及其安装的密封性。

2. 测试方法：PAO测试。

3. 测试状态与前提条件

静态；

已完成风量/风速测试，结果符合规定；

4. 合格标准

受检高效过滤器测得的穿透率的最大值不得大于“出厂合格穿透率”的2倍。

注1：“出厂合格穿透率”可通过受检高效过滤器铭牌上标注的过滤效率换算而得。

$$K=1-$$

式中: K—出厂合格穿透率 —铭牌上标注的过滤效率。

注2：本次检测的高效过滤器铭牌上标注的过滤效率 为 99.99% ；

出厂合格穿透率K为 0.01% ；

本检漏的合格标准为：测得的穿透率 0.02%。

5. 测试操作

5.1 委托方需准备工作

卸下高效过滤器的散流罩，对箱体和框架进行清洁，避免积尘对检测产生干扰；

准备好惰性气体的气源。

注：惰性气体的气源通常使用氮气。请委托方应准备好一瓶氮气。

5.2 气溶胶烟雾的引入

5.2.1 压力源的连接

用 6 的气管将气溶胶发生器的惰性气体入口与装有压力调节阀的氮气瓶出口连接。

5.2.2 气溶胶发生器的安放位置

风机柜送风系统

将气溶胶发生器安放在空气净化系统风机箱的中效或亚高效后面（若中效/亚高效过滤器后面没有空间，需拆除中效/亚高效后放置）。

自循环系统

气溶胶发生器安放在风机或者进风口附近，通过专用管将发生器烟雾喷嘴与系统的负压口连接。

5.2.3 气溶胶发生

气溶胶发生器通电加热，使温度达到要求温度。开启喷嘴调节阀，开启氮气源及其调节阀，使压力达到 0.01 MPa ~ 0.03Mpa。调节气溶胶烟雾的输出量使上游尘源浓度符合要求。

5.3 参数设定

气溶胶光度计初始化，0%参比标准值设定。

100%基准的设置

将采样管穿过预留或现场新开的验证孔，一端与上游（高效过滤器进风侧）采样口连接，另一端与气溶胶光度计接通，测定上游气溶胶浓度。调节气溶胶发生器输出阀的开度，直至确认上游浓度达到10-100mg/m³，将此基数设定为100%。

注：测试时，选择主风管末端有代表性的高效过滤器开孔作为100%基准的设置点。

5.4光度计扫描

用光度计的采样头对整个高效过滤器的工作面（包括滤器与边框之间、边框与边框之间以及边框与静压箱之间）进行扫描。扫描时，采样头离过滤器距离约2-5cm，速度约在3-5cm/s之间。扫描按直线来回往复地进行，线条间应重叠。检测过程中，若有报警灯闪烁和/或报警声，表明有泄漏。

注意：扫描过程中避免箱体上积灰干扰，采样头不能接触高效风口箱体或过滤器的框架。

5.5扫描路径

检漏扫描先检测过滤器的四周边，然后沿右图所示逐行对过滤器进行扫描

6. 测试结果

各洁净室高效过滤器测得的泄漏率数据详见测试记录。