

650型压球机,压球机中坚,全套650型压球机设

产品名称	650型压球机,压球机中坚,全套650型压球机设
公司名称	郑州祥达机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:祥达 型号:TA1848
公司地址	河南省巩义市
联系电话	0371-64106091 13783678156

产品详情

郑州祥达公司就型煤压球机在日常生产中的注意事项告知用户：一、散热。型煤压球机工作时的散热问题必须要考虑。市场上部分品牌压球机无室外型号，因此不能直接应用于室外，必须加配室外护罩等配件。二、供电。为保证型煤压球机设备正常工作，供电电源不宜低于压球机输入电压的标称值。布线时应强调强、弱电分开，以避免强电对弱电的干扰。三、地环回路。即使型煤压球机设备有效接地，但压球机和中心设备间不同地位的零电势存在差异、电源负载存在不平衡，仍会引起接地电位差。四、防水。室外型煤压球机安装必须做防水处理。安装型煤压球机时应采取防水密封措施，杜绝雨水等从螺旋接口处进入压球机。五、接地。型煤压球机的接地主要分为外壳接地和内部电气接地。外壳接地主要用来防止静电积累、电气漏电等，室外压球机还特别要加装外部防雷措施。

型煤压球机的原料多种多样，并非只有煤粉一种，各种原料的密度、粒度等各不相同，因此应该选择相应的供料方式。型煤压球机常见供料方式的有以下四种：

一、落入法：这是目前型煤压球机最常用的供料方式，应用最为广泛，通过箱式供料机将物料输送至型煤压球机进料口，自由落体方式自动将搅拌后的粉状物料送入设备中，利用此法填粉时，充填之速度及均匀性常取决于模穴的截面积之大小及粉末的速度。

二、吸入法：进行干粉压球时，由于粉末的粒径多在40~200 μm之间，若使用落入法，当模穴狭窄时，粉末进入不易，速度较慢，将影响型煤压球机的工作效率这时可采用吸入法这种供料方式，即当填粉盒到达模穴上方时，中模才往上移，此动作造成真空吸粉之现象，可加快粉末进入对辊之间，以及充填的完全性。

三、下充填法：当充填结束后，中模和再向上移，使粉末相对下移低于模面，此可防止上冲向下移动到达中时粉末向外喷，且可减少因型煤压球机中模有推拔角或圆弧角而使一些粉末卡在上冲与中模间造成夹粉之现象。

四、上充填法：粉末填入对辊后，向上移至模面之高度。这种供料方式特别适合薄壁产品，因为薄壁产品成形时芯棒与中模间空隙小，易产生架桥现象，阻碍了后续粉末掉入，若芯棒先在下方，可增加型煤压球机对辊空间有利充填，待充填结束后，再往上移即可。

型煤设备一般投资较大，因此很多用户在配置设备时宁肯多花几万元，也要追求高、大、上，其实完全没有必要。实用性应该是型煤设备唯一的配置要求，不顾实际情况，盲目增加投资，有时效果反而会适得其反。我们可以举例说明，大家都知道双级粉碎机粉碎的质量好、粒度小。所以有些型煤设备用户就不考虑自己的原料和产品要求，不考虑实用性，指定要配置双级粉碎机。其实对于一般的型煤产品来说，太细的粒度反而会影响成型的质量，增加粘合剂的使用成本。这时候为型煤设备配置一般的锤破或复合破即可，粉碎的质量完全可以达到生产要求，同时价格便宜、产量大，维修也方便。同样的例子还有很多，比如双辊压球机就可以完成的工作，没必要非得选用四辊甚至液压压球机。所以说，用户配置型煤设备时，应该多看看同种类型的厂家使用的设备，多和生产厂家技术人员交流，把实用性作为型煤设备唯一的配置要求，避免花钱虽多却没有取得理想的效果。