

gk 制粒机制粒机制粒机生产线多图

产品名称	gk 制粒机制粒机制粒机生产线多图
公司名称	河南宏基建材机械制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:正一建材机械 型号:YX1374
公司地址	荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米
联系电话	0371-88888616 13733876636

产品详情

河南宏基建材机械制造有限公司推出的立式环模颗粒机，由我公司自主研发、设计、制造，具有的外观、更加合理的结构和稳定性，主要针对木屑、稻壳、花生壳、竹屑、棕榈纤维等物料。

双立式环模颗粒机的优势：

- 1.变速箱：延续我公司三代环模颗粒机的变速箱优势，采用高精度齿轮传动，配有自动液压循环油系统，保证了变速箱的使用寿命和颗粒机的工作稳定性。
- 2.立式电机：垂直工作，其突出特点是安装孔以输出轴为中心，周围等距分布，使机器运行具有更大动力和稳定性。
- 3.风机系统：位于颗粒机工作仓一侧，可自由控制其工作时间，主要作用是帮助颗粒机工作仓内除尘和排出蒸汽。
- 4.工作件部分：模具和压辊都采用合金钢材质，热处理加工由本公司独立完成，硬度可达52以上，既保证了制粒效果，又增强了使用寿命，工作方式为由内向外挤出式，离心力与挤压力相结合，增加产量的同时保证了颗粒的硬度和密度，采用4-8个压辊的独特设计，增加挤压频率，提高产量，模具为“立式双层”设计，可以上下使用同一种孔径增加工作件的使用寿命，也可以使用两种不同孔径的模具，节省了做不同尺寸颗粒需另外购买模具的成本。

平模秸秆颗粒机是加工秸秆饲料的专用设备，采用挤压造粒、抛光整型新工艺，可直接将秸秆压制成颗粒。平模秸秆颗粒剂在工作时物料干进干出，无需烘干，可生产长短不等的圆柱型饲料颗粒，所生产的颗粒大小均匀、光滑、圆整、强度高、流动性好、成型率95%以上。此外平模秸秆颗粒机在加工过程中通过糊化作用使蛋白质变性，提高了饲料的营养价值和消化吸收能力，保证饲料质量并可长期储存。

平模秸秆颗粒机特点 1、平模秸秆颗粒机压制区为2个加大压轮，产量高，彻底地解决了有机原料添加量

低、造粒难度大、等技术难题。2、通过连轴器与电机连接，可将混合好的粉状饲料直接压制成颗粒；
3、物料干进干出，无需烘干，可生产长短不等的圆柱型饲料颗粒；
4、颗粒均匀、光滑、圆整，强度高，流动性好，成型率
4、加工过程中淀粉糊化蛋白质凝固变性，提高了营养价值和消化吸收能力，保证饲料质量并可长期储存
5、平模秸秆颗粒机采用万向节、差速器与电机连接，解决了传统机器(三角带传动)易打滑、死机的缺点。
6、整机采用特殊优质材料和先进连轴传动装置，关键部件采用优质合金钢加耐磨材料，有效延长了机器的使用寿命。
7、采用平模秸秆颗粒机制成的颗粒硬度高、表面光洁、内部熟化程度比较充分，可提高营养的消化吸收，又能杀灭一般致病微生物及寄生虫，适用于饲养兔、鱼、鸭和实验动物，比混合粉状饲料可获得更高的经济效益。

产品介绍

1.该机型压辊两端与磨环内、外圈线速一致,不出现轮与模的错位摩擦,减少了阻力,降低了动能损耗,延长了模具的使用寿命。 2.压辊均匀设置,运转平稳。

3.采用中心调压结构,适应不同的物料,保证压制效果。木屑、秸秆、树皮、稻壳、花生壳、坚果壳、牧草等压缩成型需要很大的压力,在同类制粒设备中,辊轮部件是整个设备的中心部件,且采用优质不锈钢,提高了辊轮的使用寿命。

4.本结构模板静止不动,主轴带动压轮压制物料,适于压制各种木屑、秸秆、树皮、稻壳、花生壳、坚果壳、牧草等物料。

5.该机型备有 $\phi 6$ ---- $\phi 12$ 多种孔径模具,适应不同物料,达到佳效果。

主要适用粗纤维造粒,木屑,稻壳,棉杆,棉籽皮,杂草等各种农作物秸秆、生活垃圾、工厂废弃物,黏合率低,难以成行的物料制粒,还可使用于生物菌肥、有机肥、复混肥等低温造粒。

性能特点

颗粒机轴承和压辊使用闭路循环润滑系统，制粒室装有自动间歇式给油润滑系统，润滑压轮和轴承，彻底解决了压辊润滑靠经验润滑的难题，保障制粒实现连续生产。

工作原理

该机主动采用高精度齿轮传动，环模快卸式抱箍型，产量比皮带型提高10-15%左右。
环模，压辊使用不锈钢锻造精加工，采用渗碳工艺热处理，渗碳层高达2mm,可大化的节约生产成本。

全封闭式强制喂料机构，电机为整体试结构，安全性更高。

特殊设计的主轴、空轴结构，无需担心主轴、空轴变形、断裂事故的发生。

超长压辊轴承使用寿命，使其寿命达极限至800小时以上。

压辊设计之时就优化选择了大直径，可大化的延长压辊使用寿命

特殊设计制造的环模， $\phi 6-8$ 有效开孔宽度高达135mm，是国内外同行的1.8倍，有效降低模具消耗，降低生产成本。