

密集架重庆密集架重庆密集架书架

产品名称	密集架重庆密集架重庆密集架书架
公司名称	高新技术产业开发区永昌家具销售部
价格	200.00/件
规格参数	品牌:更衣柜 型号:QO1148
公司地址	重庆市九龙坡区渝州路4号37-20号
联系电话	023-68196895 13752842402

产品详情

密集架的维护保养

- 1、密集架行走机构为链条传动，当架体使用一段时间后，可打开最下层层板，给链轮及轴承加注润滑油。
- 2、安装密集架的库房应干燥通风。
- 3、架体表面不允许阳光长时间照射。
- 4、应保持导轨沟槽清洁干净、无杂物堵塞。
- 5、喷塑表面严禁用汽油、高度酒精、松香水、香蕉水擦洗，这样会使喷塑表面失去光泽和褪色

手动密集架市场

手动密集柜随着时间的变迁与社会的发展，无论是我们的办公室还是家庭当中都离不开密集柜，密集柜可以帮我们储存很多东西和档案这就是密集柜的优势所在。

档案密集柜生产在国内已经历了将近一个世纪的岁月，起初的粗糙笨重直至今日美观大方。而且整体的构造传动系统等都经历了长期以来不断的完善更加的合理，从而使档案管理人员切身感受到省时、省力、轻便及其快捷。

随着近年来国内经济有着良好的发展势头，大小档案密集柜生产厂家有如雨后春笋般层数不穷，并在稳定的环境之中一天天的成长和壮大。从而公司的档案文件也随之不断增加。如何能够合理有序的保存档案资料也就毫无疑问的成为了公司正常运转的头等之事。在此档案手动密集架应为首等之选毫不为过。

本文来源于永昌办公

5.2手动密集架加工制造

5.2.1所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂纹及伤痕。

5.2.2所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整。

5.3制造公差

5.3.1每标准节组装后，外廓尺寸（长、宽、高）的极限偏差为上下2mm。

5.3.3轨道安装后，在任意1mm长度内，水平度偏差不大于1mm，全长不大于4mm,轨道之间对应点的水平偏差为1mm，每两条轨道之间的平行度偏差为1.5mm。

5.3.4门缝间隙应均匀一致，间隙应在1—2mm之间。

5.3.4门缝间隙应均匀一致，间隙应在1—2mm之间。

5.3.5零件的未注公差尺寸的极限偏差按GB1804中的IT13—14.

5.4手动密集架表面处理

5.4.1零件在涂覆前，均匀进行清洗、除油、除锈等处理。面板、侧面板等重要零件要进行磷化处理。

5.4.2产品所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

5.5外观质量

5.5.1密集架各零件、组合件表面应光滑、平整，不得有尖角、凸起。

5.5.2颜色按订货要求，色泽应一致，漆面应均匀光亮、无划伤。

5.6手动密集架传动机构

传动机构应该转动灵活、平稳、不得有失灵现象。

5.7互换性

产品各零件、组合件之间应能保持互换性。

本文来源于永昌办公