

## 瓶装纯净水设备

产品名称	瓶装纯净水设备
公司名称	安徽安邦宏泰水处理设备有限公司
价格	155000.00/套
规格参数	品牌:安邦宏泰 型号:ABHT2000
公司地址	安徽省淮北市杜集区众帮创业园
联系电话	18956166577

## 产品详情

产量：3000、6000、8000、10000、15000、20000、25000、30000BPH

不锈钢304、316、316L制造。 整机PLC编程控制。 灵敏电子检测。

全部采用进口电气元件。 所有材料符合食品卫生标准。 洗瓶机构：主要由机架、不锈钢框架、进水管、夹瓶头、道轨、下接水盘、上挡水盘及有机玻璃罩等组成，瓶定位后，夹住瓶口翻转180度倒立冲洗，冲洗完毕后再回转180度，到输送链上，可有效对瓶进行内外冲洗，且避免冲洗液飞溅，有极好的维修互换性和可靠性。 灌装机构：主要由成品水管、储水包、升降灌装阀、定位组装等组成。瓶定位后，灌装机在气缸作用下上下运动并由瓶嘴限位控制打开及关阀。产品水经由管道，水包到灌装阀注入瓶内，可保证灌装精度及液位可调，并保证灌装密封性。

旋转机构：结合意大利、德国、法国的技术，采用进口高能永久磁铁的封盖机构，有平盖、顶盖装置，废盖率低，并且可调扭矩，运转平稳可靠，封盖合格率高。 产品介绍：本系列设备用于聚脂瓶装各种果汁、果酒、矿泉水、纯净水等不含气饮料的生产，在一机上实现冲瓶、灌装、封盖。

5产品特点 1、整机采用卡瓶颈悬挂运行工态设计，从而使整线运动功能更加可靠，克服了由于瓶壁薄，瓶高度误差而引起的机器不能正常运转的因素，同时也大大减少了变更件的数量，使更换瓶型时，更加方便快捷。 2、引进日本、意大利最新技术，采用重压式定液面灌装原理，灌装速快，液面控制稳，无滴漏现象。

3、弹簧式冲洗钳手，空瓶随轨道自动进行180°翻转，内外二道冲洗，冲瓶效率高。 4、采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能，且不伤盖，封口严密可靠。

5、水平回转式气力理盖器，具有不损坏瓶盖表面，料斗内缺盖发信号自动补充盖等功能。 6、整机采用PLC电脑程序控制及人机界面触摸屏按钮，具有料缸内液面自动控制，无瓶不灌装，无瓶不加盖功能，并有拨瓶星轮卡瓶错位停机，盖滑槽内缺盖停机等功能。

7、采用变频器无级调速，生产能力数字显示，调整极其方便。

8、与水接触的零部件均采用不锈钢材料。 6净化水处理装置 出水水质：RO系统设计脱盐率 98%，当原水电导率小于400  $\mu\text{s/cm}$ 时，出水水质小于10 $\mu\text{s/cm}$ 。 工艺说明：前置处理采用机械沉淀过滤、碳吸附过滤、离子软化和后置保安精密过滤器四级作为预处理；RO组件采用美国进口DOW-RO反渗透膜或韩国进口CSM-RO反渗透膜。 反渗透自动运行的主要内容有：超高压、超低压自动控制；无水和水满自动停机；浓水定时自动排放；水质在线自动检测；不合格水自动排放报警；定时药洗指示；故障提示等。 特点 由于其无需加热、能耗少，运行过程连续稳定，设备体积小、操作简单，适应性强，对环境不产生污染而逐步取代传统的离子交换工艺，反渗透装置是采用专用RO技术设计，关键部件，设备采用进口名厂名牌产品，不仅工艺先进，而且产品质量可靠，可扩展性强，结构合理占地小，水利用率及产品寿命取得很好的平衡，能耗低，全自动运行，操作维护简单。

应用范围 制药、医药行业无菌、无热源纯化水制取； 电子、电力行业用超纯水；

生物医药用水； 化工、化妆品配料用水； 苦咸水、海水淡化；

电镀涂装行业所用溶液配给，零件清洗；

精密机械、特种材料，光电材料，石英制品行业用的清洗，配给，冷却水；

饮用纯净水、食品饮料用水。