

瓶装纯净水生产线

产品名称	瓶装纯净水生产线
公司名称	安徽安邦宏泰水处理设备有限公司
价格	55000.00/套
规格参数	品牌:安邦宏泰 型号:ABHT1000
公司地址	安徽省淮北市杜集区众帮创业园
联系电话	18956166577

产品详情

瓶装纯净水生产线合上空气漏电保护开关并打开急停开关，面板上的电源指示灯亮，表示本机电源接通，PLC得电。将“选择开关”置于“自动”状态位置，按一下“启动开关”按钮，控制传动电机的交流接触器吸合，机器开始工作。当有空瓶插入空瓶装瓶位，并压下空瓶检测感应开关时(冲洗信号由洗瓶入口区的空瓶检测感应开关送出)洗瓶传动电机启动运行，通过链条及瓶托带着空瓶进入各冲洗消毒工位。

瓶装纯净水生产线主要特点：

- 1.纯净水生产设备采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉。
- 2.采用全自动预处理系统，实现无人化操作。
- 3.采用南方特种泵业增压泵，高效率低噪音，稳定可靠。
- 4.纯净水生产设备在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全。
- 5.全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便。
- [1] 6.切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。

瓶装纯净水生产线运行参数及出水指标：

- 1.纯净水生产设备单机出力：0.25M³/H-120 M³/H(根据客户需求自由定制)
- 2.纯净水生产设备脱盐率：反渗透系统>98%(根据客户需求定制单级或双级)

3.纯净水生产设备操作压力：1Mpa-1.2Mpa

4.纯净水生产设备回收率：50%-80%

5.纯净水生产设备出水电导率：<10 μ s/CM(原水<500 μ s/CM)

6.纯净水生产设备出水水质达到：《国家生活饮用水标准》、《世界卫生组织直饮水标准》、《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》、《瓶装饮用纯净水卫生标准(GB17324-1998)》要求。

当传动电机带着空瓶运转，并带着链条上的感应片进入定位感应区时，定位感应开关发出信号使传动电机停止，同时冲洗瓶水泵启动，进行相应的冲洗消毒工作(冲洗时间由PLC程序设定控制);冲洗完毕，冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。(灌装时间由用户根据需要进行调节)，当灌装满时，PLC发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧。