

# 电阻点焊机/焊接电阻和线的连接

产品名称	电阻点焊机/焊接电阻和线的连接
公司名称	广州市精源电子有限公司
价格	28500.00/个
规格参数	品牌:广州精源 型号:JYD系列 驱动形式:气动
公司地址	广州市萝岗区青年路沙湾二街13号楼508
联系电话	86-02082222862 15013003994

## 产品详情

电阻引线专用焊机专门用于电容、电阻引线的单面点焊。它具有高效、高功率因数和能量输出控制精密等特点。该工艺无需添加焊锡,减少了成本,避免了采用焊锡的环保或工艺困难等问题。

点焊机特点：

\* 直流输出。直流焊接提高了焊接热效率，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。\* 响应速度快。通电时间控制周期为1ms，比通常焊机的20ms提高20倍以上，便于能量的精密控制。\* 采用微机控制，保证工艺的一致性。多组焊接工艺参数存储，参数调整与焊接循环面板直观指示，简化操作。\* 三相负载平衡，功率因素高，节能。\* 人机界面优良，采用交互式对话设置，操作方便。\* 焊接时间段细分，有利于焊接质量的控制和保证。\* 多参数监控功能，可监控实际焊接电流、焊接电压、输出功率。并显示在线实际焊接电流、焊接电压、焊接输出功率，实现在线焊接质量控制。\* 焊接计数功能，适用于产品质量跟踪。\* 具有良好的故障自诊断功能，便于用户检修维护。\* 配有电容器专用焊接机头。机头随动性好，压力稳定。

下图是一些焊接样品图：

我们的优势

1、 我司具有国内企业所不具备的焊接工艺技术； 我公司研发总工程师、总经理曹彪是压力焊（电阻焊）专业第一个博士，现任华南理工大学博士生导师、教授，压力焊学术委员会副主任。曹彪老师拥有30多年的压力焊研究，对材料和焊接工艺有着非常深度的理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案； 2、 设备稳定，远远领先国内同类产品，完全可达到国外同类设备技术； 3、 售

售后服务好，公司有接近20个研发及工艺工程师，在苏州设有分公司，对售后服务能作出及时处理。工件样品焊接 广州精源电子设备有限公司在工厂内备有多种功率的精密逆变点焊机（碰焊机）、热压焊机、缝焊机，并且有几百种适合不同产品的夹具（还可根据产品设计夹具），无论贵司有任何产品存在焊接难点问题，广州精源电子都诚恳的欢迎您来我司（或将工件寄到我司）焊接打样，我们工程师30年的“电阻焊研究”和对焊接工艺的深度理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案。质量保证和售后服务 1、优秀售后服务，公司总部在广州，在苏州、大连设有售后，对全国各地客户反馈问题可作出及时快捷的反应。2、所有产品全检测试合格后发货；我方负责把产品安全地运抵目的地。3、对设备维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训，培训内容包括：设备调试；设备使用中的注意事项；设备使用维护的基本要求。4、所有出厂设备自交付日期起免费保修壹拾贰个月（人为损坏及不正当使用损坏收取材料成本费）。终身维护。设备价格 网络上显示价格只供参考，实际价格根据焊接工件结构，金属材质，焊接工件线径大小、材质厚薄等选择合适的焊接电源、焊接机头以及相应工装治具，确定设备价格。在打样后的书面焊接方案中会详细向客户说明价格成本构成。

本产品的品牌是广州精源，型号是JYD系列，驱动形式是气动，电流是直流，频段是高频，焊接原理是对焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，用途是焊接，电极行程是10cm，额定频率是4KHZ，焊接直径是0.1-2mm，最大短路电流是1KA-20KA