电动油管扣压机挖掘机装载机工程车辆高压油管扣压机

产品名称	电动油管扣压机挖掘机装载机工程车辆高压油管扣压机
公司名称	山东永丰液压机械有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:家辉 型号:YJK-120 整机重量:220kg
公司地址	山东省潍坊市奎文区金融街B座2401
联系电话	0536-8068258 13793670092

产品详情

山东永丰液压机械有限公司

机器型号：YJK-120

扣压机（现在市场又称锁管机、压管机、扣管机、扣合机、铆合机缩口机等）广东省粤语喜欢称作：啤喉机。英文名称通常翻译成：crimping machine 或者crimper。扣压机是一种用于扣压管件总成的液压设备，其将所配套的金属接头通过扣压机的模具施加收缩力，将金属接头牢固的扣压在所配套的工程机械用高压油管或汽车上的刹车管、机油管、空调管、动力管上。

产品介绍：

扣压力 450t

六层胶管最大扣压尺寸 51mm

工业软管 64mm

最大直径

模具套数

系统压力

操作方式

120mm

14套

31.5mpa

自动

扣压次数/小时 1236

模具张开量 + 45 mm

90度胶管接头 120mm

标准电压 220V-380V 50HZ（国外可选）

马达功率 4Kw

尺寸： 宽x厚x高 600x480x650 mm

含油总重 310 kg

液压油 46#

双作用油缸 是

模具装配器 否

电子限位开关 是

压力设定系统 是

电动脚踏板 是

内锁式模具 是

打标记模具 是

特制模具 否

扣压操作

1. 压管机初次使用时应空载扣压20~30次，观察各部位均正常后方可使用。

2. 压管机在冬季使用时应空载扣压20~30次，以使油温增高一些。

3. 按下张开按钮，模座张开后，根据所扣压胶管规格选用相应的模具安装在模座上，并调整千分尺刻度。

4. 把套好接头的胶管置于压管机头内适当位置，使得一次扣压全部长度。

5. 按下扣压按钮执行扣压操作，直至压管机头停止扣压自动张开模具为止。

6. 取出扣压好的胶管总成，用游标卡尺检测扣压后的接头外套外径尺寸，如与参数表不符应微调千分尺刻度，直到下一根胶管扣压符合要求为止。

压管机注意事项

1.扣压时要尽可能将接头置于模具中心，不要压在六角螺母上。

2.防止工具和其他异物进入压管机头内。

3.每次在工作完毕后必须使八块模座张开到最大程度，这样可使弹簧处于张开状态保养好弹簧，油缸也处于泄压状态延长油封的寿命。

压管机维护保养

1.油箱的液压油超过液压油厂商规定时效时应更换，或者目视油位表，如果液压油已氧化偏黑了一定要更换。

2.经常往模座移动面注射抗磨润滑油。

3.非压管机工作时间，请盖好防尘罩防止杂物进入模座内。

联系方式：

山东永丰液压机械有限公司

联系人：张西坤

QQ：2120136981

电话：0536-8068258；13793670092（微信）

网站：http://www.yongfengyeya.com