

供木工锯片、竹子锯片、毛竹14寸160齿合金锯片

产品名称	供木工锯片、竹子锯片、毛竹14寸160齿合金锯片
公司名称	东莞市旭爵实业有限公司
价格	.10/片
规格参数	品牌:小林 型号:BA5 用途:竹木加工
公司地址	广东省东莞市大岭山镇太公岭工业区双岭街一巷一号
联系电话	0137-12582848 13712582848

产品详情

欢迎咨询：江先生 电话:13712582848 QQ:451561443

实木、亚克力、毛竹精切锯

应用：应用于各种实木、亚克力、竹子的精密切割，相框行业45°斜切等

特点：针对不同的加工方式进行不同的设计切割效果更佳，排泄性好，完美的消音线，让切割更安静。锯片齿多，让切面更光滑，更完美。

联系电话：13712582848 QQ：451561443江先生欢迎洽谈

外径	刃厚	内径	齿数	齿型
180	1.0/1.3	25.4/30	40/60	左右

205	1.0/1.2/1.6/2.0	25.4/30	60/120	左右/左右左右平
255	2.0/2.2/2.6/3.0	25.4/30	100/120	左右/左右左右平
305	2.0/2.2/2.6/3.0	25.4/30	100/120	左右/左右左右平
355	3.0/3.2	25.4/30	100/120	左右/左右左右平
305	2.2	25.4/30	140	精切锯
355	2.5	25.4/30	160	精切锯
405	2.8	25.4/30	160/180	精切锯

KOBAYASHI DIA切竹专用锯片,常用规格355*2.5*25.4*160T;305*2.2*25.4*140T;405*2.8*40*160T,特点:锯路小,省材;切面光滑,不崩口;有消音防振,使用寿命长.

合金锯片的使用方法 QQ : 451561443 电话 : 13712582848

(一)基本要求 :

- 1.按设备的设计要求选择合适的锯片。
- 2.所配设备应具备安全保护装置，如：防护罩，断电刹车，过载保护等。
- 3.有专业操作人员安装和使用，并穿戴劳动服装，佩带防护镜，耳罩等。
- 4.作业者不能带手套，长发要置于工作帽内，并注意领带及袖口，以防发生危险。

5.远离火源和潮湿的环境。

(二)安装要求：

- 1、设备状态良好，主轴无变形，无径跳，安装固定牢固，无振动等。
- 2、检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁，以及有无其他异常现象，以确保使用安全。
- 3、装配时，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致。
- 4、锯片安装时要保持轴心，卡盘和法兰盘的清洁，法兰盘内径与锯片内径一致，确保法兰盘与锯片紧密结合，装好定位销，拧紧螺母。法兰盘的大小要适当，外径应不小于锯片直径的1/3。
- 5、设备开动前，确保安全的情况下，有单人操作设备，点动空转，检查设备转向是否正确，有无振动、锯片装好后先空转几分钟，无打滑、摆动或跳动后正常工作。

(三)使用要求：

- 1、工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切

割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。

2、工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。

3、在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。

4、如果切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。

5、设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。

6、干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，应加水切割，谨防漏电。

(四)锯片保养：

1.锯片如不立即使用，应将其平放或利用内孔将其悬挂起来，平放的锯片上不能堆放其它物品或脚踩，并要注意防潮，防锈蚀。

2.当锯片不再锋利、切割面粗糙时，必须及时进行再修磨。修磨不能改变原角度，和破坏动平衡。

3.锯片的内径修正、定位孔加工等，必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险，扩孔原则上不能超过原孔径20mm,以免影晌应力的平衡。

4.合金砂轮的选择。

1)树脂结合剂金刚石砂轮结合强度弱，因此磨削时自锐性能够好，不易堵塞、磨削效率高、磨削力少、磨削温度低，缺点是耐磨性较差、磨具损耗大，不适合重负荷磨削。