

试压泵/气动增压泵 可为阀门管件压力容器等提供静态和爆破测试

产品名称	试压泵/气动增压泵 可为阀门管件压力容器等提供静态和爆破测试
公司名称	济南赛思特流体系统设备有限公司
价格	4300.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:赛思特 型号:sast
公司地址	济南市工业北路182-27
联系电话	0531-68858218 15628993701

产品详情

赛思特公司依靠多年的技术积累，设计并制造了空气增压泵、气体增压泵、气液增压泵、气动增压设备、爆破耐压试验台、压力检测设备、油改气检测设备、气瓶检测线、铆接设备以及各种非标流体控制系统等产品，已成功应用于各行业，同时也可应用于防爆领域。更多产品详细选型资料请向18660138026

气液增压泵是由我公司引进国外技术自主研发的产品，其原理是利用大面积活塞的低气压产生小面积活塞的高液压。

气液增压泵分为四大类：

m、md、m**-2、m**-3系列气液增压泵驱动活塞直径为80mm

l系列气液增压泵驱动活塞直径为100mm

s、sd系列气液增压泵驱动活塞直径为125mm

g、gd、g-2系列气液增压泵驱动活塞直径为160mm

g系列气液增压泵

g系列实物图片

g系列结构图

g系列气液增压泵采用单气控非平衡气体分配阀来实现泵的自动往复运动，泵体气驱部分全部采用铝合金制造，铝合金零部件加工后经氧化处理成黑色，保证了产品的外型美观及永不生锈。接液部分材质根据介质不同选用碳钢或不锈钢，泵的全套密封件均为进口优质产品，从而保证了泵的性能。

本系列气液增压泵驱动活塞直径为160mm。最大驱动气压为10bar，为了保证泵的使用寿命，建议使用气压 8bar。

型号	增压比	出口压力		流量 l/min	接口尺寸			净重 kg
		bar	psi		驱动口	入口	出口	
g6	6:1	48	696	29.91	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	12.7
g10	10:1	80	1160	18.84	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	12.7
g16	16:1	128	1856	12.42	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	12.7
g28	28:1	224	3248	7.11	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	12.2
g40	40:1	320	4640	4.89	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	12.2
g64	64:1	512	7424	3.08	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	12.2
g80	80:1	640	9280	2.44	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	12.2
g100	100:1	800	11600	1.92	g1/2	npt 1/2		12

							npt 3/8	
g130	130:1	1040	15080	1.47	g1/2	npt 1/2	m14*1.5	12
g175	175:1	1400	20300	1.14	g1/2	npt 1/2	m14*1.5	12
g255	255:1	2040	29580	0.75	g1/2	npt 1/4	m14*1.5	12
g400	400:1	3200	46400	0.48	g1/2	npt 1/4	m14*1.5	12

*增压比为驱动活塞面积/液压柱塞面积

*出口压力为空气驱动压力为8bar(116psi)时的静态出口压力(估算值及最大允许值)

*流量为在空气驱动压力为6bar(87psi)，出口压力为0时液泵的近似流量

*液泵运行所需的最小驱动压力为3bar(43.5psi)，依据特定的压力比达到一定的输出压力

gd系列气液增压泵

gd系列实物图片

gd系列结构图

型号	增压比	出口压力		流量 l/min	接口尺寸			净重 kg
		bar	psi		驱动口	入口	出口	
gd6	6:1	48	696	48.60	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	15.2

gd10	10:1	80	1160	30.61	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	15.2
gd16	16:1	128	1856	19.73	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	15.2
gd28	28:1	224	3248	11.30	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	14
gd40	40:1	320	4640	7.69	g1/2	npt 1/2	npt 1/2	14
gd64	64:1	512	7424	4.94	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	14
gd80	80:1	640	9280	3.96	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	14
gd100	100:1	800	11600	3.13	g1/2	npt 1/2	npt 3/8	13.8
gd130	130:1	1040	15080	2.40	g1/2	npt 1/2	m14*1.5	13.8
gd175	175:1	1400	20300	1.81	g1/2	npt 3/8	m14*1.5	13.8
gd255	255:1	2040	29580	1.23	g1/2	npt 1/4	m14*1.5	13.8
gd400	400:1	3200	46400	0.79	g1/2	npt 1/4	m14*1.5	13.8

*增压比为驱动活塞面积/液压柱塞面积

*出口压力为空气驱动压力为8bar(116psi)时的静态出口压力(估算值及最大允许值)

*流量为在空气驱动压力为6bar(87psi)，出口压力为0时液泵的近似流量

*液泵运行所需的最小驱动压力为3bar(43.5psi)，依据特定的压力比达到一定的输出压力

气液增压泵产品特点及应用：

产品特点如下：

输出压力高：最大液体输出压力可高达400mpa。

适用范围广：工作介质可为液压油、水及大部分化学腐蚀性液体，而且可靠性高，免维护和寿命长。

输出范围广：对所有型号泵仅需较小气压就能平稳工作,此时获得最小的流量，调节进气量后可获得不同的流量。

应用灵活：选用不同型号的泵，可获得不同的压力区域。

易于调节：在泵的压力范围内，调节调节阀从而调节输入气压，输出液压相应得到无级调整。

自动保压：无论何种原因造成保压回路压力下降，赛思特泵将自动启动，补充泄漏压力，保持回路压力恒定。

操作安全：采用气体驱动，无电弧及火花，可在危险场所使用。

维护简单：与其它的气驱泵比较，赛思特泵可完成同样的工作，但其零件及密封少，维护更简单。

性价比高：赛思特气液增压泵是一种柱塞泵，工作时，赛思特气液增压泵迅速往复工作，随着输出压力的增高，泵的往复减慢直至停止，此时，泵输出的压力恒定，能量消耗最低，各部件停止运动。

典型应用如下：

阀门、管件、压力容器等提供静态和爆破测试

汽车制动系统及喷油嘴测试。

建材试验机的水压试验。

向管道或反应釜中注射化学试剂。

制冷剂的罐装

夹紧、成形、钻孔、剪切、冲压等设备的动力

大型压力机过载保护模具缓冲及托起动力

钢筋连接器的动力

航空航天附件静态及动态测试

仪器仪表的性能测试及校定

高压清洗及水切割设备的水喷射

在危险区域输送流体

机械设备的润滑系统注油

阀门测试时夹紧动力

轴套缸套的压进，压出动力

控制地面安全阀与地下安全阀

另外亦可以把增压泵作为一个气动元件，配以阀门、管路、压力表等做成一个可控制的成套系统，具体详见气体增压系统（综合）和液体增压系统（综合）或咨询本站客服电话，欢迎您的来电。

本产品的加工定制是是，品牌是赛思特，型号是sast

其他设备：

矿山开采·煤矿爆破，二氧化碳爆破管/致裂器充装成套设备；

高低压安全阀/减压阀/呼吸阀压力校验设备（dn25--400/40mpa）；

气瓶/钢瓶检测成套设备（pd1---pd5）；

消防瓶/呼吸器气瓶检测成套设备；气体/气液压力控制检测设备；

气瓶检验员/安全阀检验员挂靠，协助评审；

感兴趣来电咨询：孙工18660138026