

# 高精度保健粉灌装机，西林瓶灌装机厂家

产品名称	高精度保健粉灌装机，西林瓶灌装机厂家
公司名称	广州市旭光包装机械设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:旭光 型号:SG-F 材质:304不锈钢
公司地址	广州市花都区雅瑶南路2号一楼
联系电话	020-23301023 15014198696

## 产品详情

旭光供应：

自动面膜包装机|高速多排咖啡包装机|高速多排白糖包装机|三合一咖啡包装机|给袋式包装机|袋泡茶包装机|三角包食品包装机|航空食品包装机|双连袋胡椒盐包装机|一洗黑自动包装机|三角包尼龙袋泡茶包装机|自动数数螺丝包装机|自动颗粒包装机|自动液体包装机|自动粉末包装机|B粉化工包装机。

15014198696/020-29823012 徐小姐

### 1.设备参数详细介绍：

产品名称：半自动粉剂分装机（最少可计量0.2克的粉剂）

型号：SG-F

报价包含：粉剂计量头+支架

适用范围：用于灌装医药粉、米粉、咖啡粉、面粉、奶粉、胶原蛋白粉、豆奶粉、苏打粉、发酵粉等一

系列的粉剂产品，可实现物料的自动计量、灌装。

控制器	进口台达PLC控制
电机控制	步进电机控制
材质	优质304不锈钢材质
计量范围：	0.2-0.5
计量方式：	螺杆
灌装口径：	直径不小于1.5CM
灌装速度：	20-50次/分钟
总功率：	0.55KW
电源：	交流220V
重量：	135KG
外形尺寸：	长：600 宽：700高：1700（mm）
功能：	该机采用PLC控制系统。为半自动粉末充填设备 如：流动性不佳的粉末状、面粉、矿物质粉、碳粉、爽身粉、生粉、奶粉等

2.设备图片展示（操作方式可分感应式和脚踏式以及连续自动式，操作时三选一，方便快捷，速度可快可慢）：

下料锥口瓶子口径选择，有定位装置

若粉末流动性不佳，可加振动器，防止粉料黏在下料锥斗。0.2-1克微计量螺杆，另其他量程可更换螺杆，螺杆整根由数控车床车出来，绝非焊接而成，计量精度高，耐用。

### 3.包装产品展示：

半自动轧盖机/压盖机：

### 4.关于旭光：

广州市旭光包装机械设备有限公司.是一家拥有自主进出口权的研发、生产、销售为一体的企业。公司全部系列产品均获得欧盟CE认证。

主营系列为液晶电脑控制全自动包装机械广泛应用于;制药.食品.化工.化妆品.茶叶.日化.干燥剂.塑料.五金.等行业.中对颗粒,粉末,液体,高度粘稠膏体.酱体,腐蚀性化工,塑料五金,螺丝钉等不规则物料继进行袋型包装.出口到全球各地,深受广大客户的认可!

公司以研制高科技,高质量,高品位的包装机械为主,科技创新,产品质量是企业生存的根基,完善卓越的服务是我们发展的保障.用户的满意是我们的追求目标.真诚希望来自世界各地的朋友建立起长久,友好,愉快,互惠双赢的合作关系.我们坚信旭光公司一定成为您最值得信赖的朋友!

### 售后服务：

我公司保证产品质量,竭诚为用户服务、为了广大用户提供免费“三包”服务如下:

- 1 . 包调试：包装机在用户地安置后,由我公司派技术员免费为用户进行调试,以便包装机能及时投及使用.
- 2 . 包维修：产品购出公司之日起一年内为免费保修期,在此期间,除耗损件之外,如因我公司组装疏忽,设计及原材料不当以发生故障或损坏时,我公司将负责无偿为用户上门维修.(不含人为事故,违章操作等诸方面因素)定期跟踪检测,终身维护.
- 3 . 包培训：为了让广大用户有关人员在进一步了解旭光包装机性能,熟悉机械操作规程,我公司将不定期的为用户操作人员安排技术培训.

客户案例：旭光资质：

旭光面貌：

旭光供应：

自动面膜包装机|高速多排咖啡包装机|高速多排白糖包装机|三合一咖啡包装机|给袋式包装机|袋泡茶包装机|三角包食品包装机|航空食品包装机|双连袋胡椒盐包装机|一洗黑自动包装机|三角包尼龙袋泡茶包装机|自动数数螺丝包装机|自动颗粒包装机|自动液体包装机|自动粉末包装机|B粉化工包装机。

15014198696/020-29823012 徐小姐

旭光公司根据市场要求推出的全新西林瓶定位灌装机，操作简单，效率高，一分钟可以灌装15-25瓶，操作方式有3个模式，如下：

操作屏一 手动模式下的脚踏开关操作

注意：下料速度分为1/2/3档，档数越大，速度越快。

计量圈数因为物料比重不同，数值有所不同，按实际测量值为准。

操作界面：

如图所示：屏幕上按钮开关打在“手动”模式，设置好参数，屏幕上的下料开关“开”，面板上的黑色按钮打在“脚踏模式”。此时设备工作状态为踩一下，下一次料，灌装一瓶。

操作屏二 手动模式下的感应器操作

步骤同操作（1），只是操作面板的黑色按钮打在如图所示“感应模式”位置。

设备。此时操作，只要把瓶子放在下料口，感应器感应到瓶子，自动下料，拿开瓶子，下料停止。

如下图：

### 操作屏二 自动模式下的工作模式

屏幕上的按钮打在“自动”位置，下料“关”，设定好参数，工作时，按绿色启动按钮，此时。设备会自动连续下料，下料间隔时间跟根据人手反应时间进行调整。如下图所示：