

进口大尺寸抗臭氧O型圈

产品名称	进口大尺寸抗臭氧O型圈
公司名称	无锡博亚特密封技术开发有限公司
价格	2.00/个
规格参数	品牌:台湾ZOE 型号:29.87*1.78 规格:31.47*1.78
公司地址	锡沪东路411
联系电话	0510-81088955-601 13812280699

产品详情

1.硫化剂 又叫交联剂,它能使生胶进行交联,这种配合剂叫硫化剂.即由于它的加入,可使生胶分子间产生交联反应,形成三维网状结构的大分子,原来的塑性消失,弹性增加,其他性能也相应提高,使橡胶成为具有一定宝贵性能的物质.由于最初使生胶具有这一宝贵性能的物质是硫磺,故这一类物质就叫硫化剂.现在,随着现代合成橡胶工业的发展,用来使合成橡胶生胶交联的化合物不仅仅局限于硫磺,从而赋予硫化剂更广泛的含义,即一切能使橡胶交联的物质均可称为硫化剂.

博亚特公司对橡胶O型圈进行耐老化实验:

橡胶O型圈在加工,贮存和使用过程中,由于受到内外因素的综合作用,其物理化学性质与机械性能逐渐变坏,甚至完全失去其使用价值,这种变化叫做橡胶老化.不同类型的橡胶的老化表现形式不一,有龟裂,软化,硬化(脆化),发黏,粉化,变色,长霉,电性能变坏等.致使橡胶老化的原因很多,主要有紫外线,氧,,臭氧,热,水,机械应力,霉菌等.

热空气老化试验:

热空气老化试验是评定硫化橡胶耐热空气加速老化试验的一种方法,利用它可以估算橡胶及其制品的贮存期及其使用寿命.

1.原理 将橡胶试样悬挂在常压,规定温度的热空气老化箱内,在热空气作用下,经一段时间加速老化后,测试其性能变化.试验时应在老化前测厚度,老化后不测厚度.而标距线要在老化后盖上.

2.影响橡胶老化性能试验结果的因素与温度,氧气等有关.

(1).温度 试验温度的高低对热老化试验结果影响很大.若控温精度为正负2度(如100度),则在上限102度的老化系数比在下限98度的老化系数差0.1以上,因此标注标准规定50度-100度的温度允许偏差为正负1度.

博亚特公司橡胶O型圈性能试验

在各大行业使用的零件中,截面为O型的橡胶密封圈简称为O型圈.O型圈的用途十分广泛,不仅可以用于固定密封,而且可以作为往复密封和旋转轴密封用的密封零件,由于结构简单,安装方便,密封可靠,动摩擦阻力小,体积小,生产率高,价格低廉等特点而越来越受人们青睐.在实际使用中,,对O型圈的尺寸大小要求很严,否则易引起泄漏.为了监控O型圈的质量,需要对其性能进行测试.

拉伸性能试验

(1)原理 将O型圈试样放在拉力试验机上,以500mm/min正负50mm/min的速度拉伸,可计算其拉伸强度,定伸应力,扯断伸长率.

(2)试样 试样表面应光滑,不应有缺胶,气泡,杂质,损伤等缺陷,各项目试样数量为5个.试样为完整O型圈或从O型圈上切取的直线形试样.

众所周知，O型密封圈在外力作用下会产生变形，也就是物理机械性能逐渐变坏，导致最后不能使用，这种现象称为疲劳老化。可橡胶在使用或者存放不当的情况下会产生另一种老化，也就是臭氧老化。下面台湾博亚特为您分析什么是臭氧老化。

1、在不受外力作用下的臭氧老化是一种表面反应，其发生的原因是O型圈暴露于O3环境中，会与O3产生化学反应，直到O型圈表面的双键完全反应完后终止，使O型圈表面失去光泽，形成白霜。

2、O型圈在受到拉伸情况下产生的老化与不受外力产生的老化是完全不同的。O型圈在拉伸的情况下产生的老化会产生臭氧龟裂，O型圈在产生臭氧龟裂时裂纹的方向与所受的力的方向是垂直的，但当O型圈受到多方外力拉伸的情况下，其产生的裂纹很难看出方向。

臭氧老化一直是橡胶O型圈难以克服的问题，因为大多数客户使用O型圈的地方都是暴露在空气中的，与O3接触，这就加快了O型圈的老化，从而导致O型圈更换频繁，既增加了人工，也增加了成本，台湾博亚特（ZOE）一直致力于防老化O型圈的研发，在技术人员研发部门不懈的努力下终于研发出了超抗臭氧老化的三元乙丙O型圈，以下内容为您讲解台湾博亚特研制出的抗臭氧O型圈。