

BQZM不锈钢渠道闸门

产品名称	BQZM不锈钢渠道闸门
公司名称	永嘉县瓯北双金阀门有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:双金 型号:BQZM 规格:DN300*300-2500*2500MM
公司地址	浙江省温州市永嘉县瓯北镇安丰工业区
联系电话	0577-67957398 18407838531

产品详情

BQZM不锈钢渠道闸门的详细资料：

304不锈钢渠道闸门

渠道闸门广泛应用于给水排水工程，用以截断渠道内的水流，其工作介质为常温下的原水，清水，污水。

公称通径：DN300X300-2500X2500mm

适用介质：清水、污水、海水以及酸性介质

环境温度：-40。C – 80。C P2M型不锈钢渠道闸门的主要特点：

- 1、闸门的过水断面与渠道等宽；超宽型可制作成双吊点启闭。
- 2、对渠道深度的适应性强；
- 3、橡胶密封，止水性能好；
- 4、不锈钢制作，防腐性能好；

5、可配手动或手电两用螺杆式启闭机，对偏远无电地区的使用更为方便。

渠道闸门介绍

一．适用范围

常用于给水、排水、引水、等水利工程。

二．形式及结构

1.形式:不锈钢渠道闸门。

2.结构:本设备主要由闸门（门框、闸板）、密封条、吊块螺母等部件组成。密封面上镶有P型橡胶条，保证了密封性和耐久性，

久用磨损后，并可通过楔形压块高度来保证正常工作。具有结构合理、封闭性好，安装、调整、使用、维护方便、性能可靠等特点。

主要技术参数

工作场所：室外

介质及PH值：污水（6-9）、污泥（6-9）、排放水（5-8）

安装形式：渠装式

渠道闸门主要零件材料及连接尺寸

四.性能及结构

1．不锈钢渠道闸门符合《ZBM型不锈钢渠道闸门》企业标准。

2．闸门结构形式为明杆式不锈钢渠道闸门、闸门的主要部件（闸板、闸框和导轨）进行酸洗钝化处理。

3. 闸板、闸框按最大工作水头设计，其拉伸、压缩和剪切强度的安全系数不小于5。
4. 门槽采用钢板折弯成“U”字形，有一定的强度和刚度，在使用中不变形；门体为整体结构，在迎水面焊接“井”字形加强筋。
5. 导轨按最大工作水头设计，其拉伸、压缩和剪切强度安全系数不小于5。
6. 密封座分别置于闸框和闸板上，用密封座相同材料制作的沉头螺钉紧固。在启闭闸板过程中，不能变形和松动，
螺钉头部落密封座工作面一起精加工，其表面粗糙度不大于 $3.2\mu\text{m}$ 。
7. 密封座止水橡胶采用优质橡胶，密封条厚不小于 4mm 。
8. 在闸板上端设有吊耳与闸板连接，吊耳的受力点靠近闸板中心线，在最大水头启闭时，其拉伸压缩和剪切强度的安全系数不小于5。
9. 闸杆的传动螺纹为梯形螺纹，精度达到7e级标准，闸杆按最大工作开闭力设计，其拉伸压缩和剪切强度的安全系数不小于5。
10. 闸门在最大工作水头时，密封泄漏量正向承压 $0.72\text{L}/\text{min}\cdot\text{m}$ ，反向承压 $1.25\text{L}/\text{min}\cdot\text{m}$ （密封长度）。
11. 闸框密封座与闸板密封座间隙小于 0.8mm 。
12. 闸板与闸框导向槽的间隙小于 1.6mm 。
13. 在要求的操作条件下，启闭机手柄设计最大手摇力为 15Kg 。
14. 驱动装置采用一体化电动启闭装置，设有防护罩,其结构形式便于维修检查,能满足室外安装使用的要求。
15. 闸杆顶端设有防护罩,并带有行程控制器,电动装置上设有上下限位开关和过扭矩保护装置，并带有开度指示器，

闸门的开启程度，带有文字“开”的箭头随开启程度而旋转方向。启闭机带有离合器及手轮，以供手动操作。

16. 电动机为封闭结构、绝缘等级为F级,防护等级IP55，工作时噪声小于45dB（A）。

17. 闸门就地控制设备满足下列条件并具有下列装置：

采用双门结构,内装指示灯及按钮等控制元件,外门装窥视玻璃并镶密封橡皮圈。

电源：3相5线制，交流电380V，50Hz

电机保护空气开关、接触器、热继电器、开闭指示灯、起停控制按钮等元件。

五.渠道闸门主要零部件材质：

闸槽：不锈钢

门体：不锈钢

止水橡胶：橡胶

丝杆：不锈钢

启闭机座：铸铁

紧固件：不锈钢

六.防腐

1. 不锈钢及非金属材料不涂防腐涂料。

2. 传动部位接触面涂防锈油脂保护。

3. 碳钢部件（传动部件除外）均进行喷砂除锈质量达Sa21/2级标准。水上部件涂环氧铁红防锈漆，外罩面漆。

4. 涂层均匀、光亮完整，没有粗糙不平，漏漆等现象。漆膜牢固，无剥落、裂纹等缺陷。

七.油漆

1.表面进行喷涂处理。

2.涂漆均匀、细致、光亮、完整。漆膜牢固、无剥落、流痕和裂纹等缺陷。

八.技术标准

1. 本设备材料符合GB标准规定。

2. 所有量度、尺寸、重量均用国际单位（SI）表示。

3. 我公司已通过ISO9001质量体系认证。

九.测试

1.所有渠道闸门及电动启闭机在制造与装配后，以及在制造厂发运前均经过检查及整机试验。其中包括材料的检查与试验、

制造时的部件与工艺检查，制造后性能测试及油漆工作的检查与测试。

2.各项测试工作在我公司进行并由业主代表到场。

3.闸板、闸框及框架取得试棒的化学成份分析验证其成份。

4.我公司将提供所有螺杆材料试验证明。

5.校核启闭机的所有功能，并进行常规试验。

产品相关关键字：[不锈钢渠道闸门](#) [电动不锈钢渠道闸门](#) [气动不锈钢渠道闸门](#)
[不锈钢渠道闸门厂家](#) [不锈钢渠道闸门型号](#)