

# 全螺纹螺柱 M60x650

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 全螺纹螺柱 M60x650                    |
| 公司名称 | 山东高强紧固件有限公司                      |
| 价格   | 1.00/件                           |
| 规格参数 | 类别:双头<br>标准类型:国标<br>标准编号:多款      |
| 公司地址 | 中国 山东 诸城市 密州街办工业大道南路1号           |
| 联系电话 | 86 0536 6550508-8000 13963647088 |

## 产品详情

|      |         |      |    |
|------|---------|------|----|
| 类别   | 双头      | 标准类型 | 国标 |
| 标准编号 | 多款      | 材料等级 | 合金 |
| 公称长度 | 10-1000 | 螺纹公差 | 多款 |

山东高强紧固件有限公司始建于1975年，为民营企业。现有员工1300多人，其中专业技术人员128名。生产区占地面积13.45万平方米，主要生产设备600台套，拥有固定资产1.3亿元，是高强度紧固件专业化生产企业。公司在同行业率先通过qs9000质量体系认证，坚持“以质取胜，顾客满意；全员参与，持续改进”的质量方针，以“100%满足顾客要求，并提供优质服务”的质量承诺回报社会，赢得国内外客户的好评。为进一步深化质量管理，公司又组织引进ts16949质量管理体系，并于2005年12月份顺利通过认证，该质量管理体系对企业管理向深层次高水平发展，起到了极大的推动作用。公司生产设备先进，机加工方面有数控车床、高精度无心磨床、滚丝机。压力成型方面采用中频和微高频加热，有各种冲床、摩擦压力机50多台、国产多工位冷墩机3台和7台台湾产冷墩机。热处理采用台湾产和国内最先进的连续网带热处理炉，可一次完成淬火、清洗、回火等工序。表面处理拥有五条生产流水线,实现自动化作业,生产效率成倍提高，生产能力达到3亿件.公司设有理化计量中心，测试手段完善。主要的检测和检验仪器有万能材料试验机、冲击试验机、分光光度计、螺栓智能检测仪、大型金相显微镜、大型工具显微镜、碳硫分析仪、光谱分选仪、智能化材质硬度分选仪、轮廓粗糙度仪、多功能螺栓紧固分析系统、盐雾试验机、交直流两用磁力探伤机、各种硬度计等。公司的主要产品有钢结构用高强度大六角头螺栓连接副；钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副；内燃机用高强度螺栓；汽车用车轮螺栓；风电配套紧固件。配套产品主要用户为潍坊柴油机厂、大连柴油机厂、一汽解放青岛汽车厂、一汽山东汽车改装厂、中国重型汽车集团公司、德国独资济南塞夫车桥厂、广州富华车桥厂、青特集团有限公司、青岛约克车桥厂、安徽车桥厂、沈阳华创、湘电风能、三一重工、甘肃白银中科宇能、连云港中复连众、内蒙古航天万源等。钢结构用高强度大六角头螺栓连接副与扭剪型高强度螺栓连接副在国内外重大钢结构工程上都得到了广泛地应用。自86年以来，先后为芜湖长江大桥、重庆朝天门大桥等二十多座国家重点桥梁以及中央电视台、北京国贸大厦、青藏铁路等几十处国家重点工程提供了上千万套高强度螺栓，深受用户好评。公司拥有现代化的生产设备，先进的制造工艺，科学的管理手段，技术力量雄厚，测试手段完善，产品质量可靠，多年来在国内外市场享有较高信誉。公司始终坚持“上为国家做贡献，下为职工谋福利”的宗旨，以“诚信为本，质量第一”的经营理念，大力弘扬“迅速反应，永不满足”的企业精神，团结带领干

部职工通过外拓市场树形象，内抓管理强素质，开拓进取，奋力争先，扎实工作，无私奉献，使公司的两个文明建设创造出了良好的业绩，公司从一个名不见经传的小型企业一步步发展成诸城市骨干企业之一。职工收入及福利待遇也得到了很大提高，实现了经济效益与社会效益的双丰收。全螺纹螺柱专业生产，保证质量，多种规格。