

颗粒机,宏基建材机械,木屑颗粒机

产品名称	颗粒机,宏基建材机械,木屑颗粒机
公司名称	河南宏基建材机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:正一建材机械 型号:WJ1591
公司地址	荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米
联系电话	0371-88888616 13733876636

产品详情

河南宏基建材机械制造有限公司是生产各种颗粒机设备的专业厂家,我司主要生产销售饲料颗粒机、木屑颗粒机、秸秆颗粒机、生物质颗粒机设备等各种机械。我们免费提供设备的安装、调试及技术人员的培训等相关服务,欢迎广大用户前来咨询洽谈。

立式平模颗粒机(制粒机、压块机)该机吸取国内外制粒机之精华,压轮采用高合金耐磨材料精制而成,具有设计独特、结构合理、降能高效、寿命长等特点;是我公司精心研制国内首创的定型产品,填补了国家环模制粒垂直进料的空白,达到了国际先进水平。该产品适合压制难粘合,成型难的物料。如:稻壳、葵花籽壳、花生壳等各种瓜果壳;树枝、树杆、树皮等各种木材下脚料;各种农作物秸秆;橡胶、水泥、灰渣等各种化工原料。应用于饲料厂、木材加工厂、燃料厂、肥料厂、化工厂等,是投资小、无风险最理想的压缩致密成型设备。

平模制粒机产品特点:

一、离心高效,压力大,适于难压物料;磨损率低,压轮模盘寿命长;物料适应性强。

二、该机型采用螺杆中心调压机构,模具间隙随大随小,适用不同物料,保证压制效果。

三、该机型压轮采用体大槽宽,承压耐磨。木屑、秸秆压缩成型需要很大的压力,在同类制粒、压块、制棒设备中,压轮部件是整个设备的中心部件。“锥轮平模”所具有的可任意加大压轮优势是其它设备不可论比的,【如环模型制粒机因受环模模具直径限制,压轮不能增大,导致压轮轴承室变小,装配的轴承没有较强的承受压力能力,轴承损坏导致设备三停两休的弊端】。

木屑平模制粒机产品优势:

优势一:压轮加大后,使轴承加大,增强了承受压力能力。

优势二：压轮加大后，使挤压摩擦产生的温度不易传输到轴承室内，确保轴承在低温下工作润滑油脂不易溢出。

优势三：压轮加大后，可使压轮修复2-3次，延长了使用寿命，降低了生产成本，加大了项目的利润空间。

优势四、该机型压轮采用多个均布，运转平稳，同时增加了压制区，提高了生产效率。

优势五、该机型压缩成型多样化，圆棒（20--30mm）、方块（20×30mm）、颗粒(1.5-15mm)只要调换一下模具都可以做，适应不同物料压缩成型，达到好效益。

优势六、制粒室设有观察门，随时检查便于保养、维修。

饲料颗粒机（又名：颗粒饲料机、颗粒饲料成型机），属于饲料制粒设备。是以玉米、豆粕、秸秆、草、稻壳等的粉碎物直接压制颗粒的饲料加工机械。

饲料颗粒机分为环模饲料颗粒机、平模饲料颗粒机、对辊饲料颗粒机；按用途可分为：小型家用颗粒饲料机，家禽饲料颗粒机，小型家禽颗粒饲料机，鱼饲料颗粒机，兔子饲料颗粒机，猪饲料颗粒机，秸秆饲料颗粒机；按生产又可分为：秸秆饲料颗粒机，麦麸饲料颗粒机，豆粕饲料颗粒机，玉米秸秆饲料颗粒机，木屑饲料颗粒机等。各种不同的饲料颗粒机，以外观和生产方式的不同予以分类。

饲料颗粒机，广泛适用于大、中、小型水产养殖，粮食饲料加工厂，畜牧场，家禽养殖场，个体养殖户及中小型养殖场，养殖户或大、中、小型饲料加工厂使用。

饲料颗粒机主要特点：1.结构简单,适应性广,占地面积小,噪音低。2.粉状饲料、草粉不需要或少许液体添加即可进行制粒,故颗粒饲料的含水率基本为制粒前物料的含水率,更利于储存。3.鸡、鸭、鱼等,比混合粉状饲料可获得更高的经济效益。4.干料加工,生产的饲料颗粒硬度高、表面光滑、内部熟化,可提高营养的消化吸收。5.颗粒形成过程能使谷物、豆类中的胰酶抵制因子发生变性作用,减少对消化的不良影响,能杀灭各种寄生虫卵和其它病原微生物,减少各种生虫及消化系统疾病。

产品介绍

1.该机型压辊两端与磨环内、外圈线速一致,不出现轮与模的错位摩擦,减少了阻力,降低了动能损耗,延长了模具的使用寿命。2.压辊均匀设置,运转平稳。

3.采用中心调压结构,适应不同的物料,保证压制效果。木屑、秸秆、树皮、稻壳、花生壳、坚果壳、牧草等压缩成型需要很大的压力,在同类制粒设备中,辊轮部件是整个设备的中心部件,且采用优质不锈钢,提高了辊轮的使用寿命。

4.本结构模板静止不动,主轴带动压轮压制物料,适于压制各种木屑、秸秆、树皮、稻壳、花生壳、坚果壳、牧草等物料。

5.该机型备有φ6---φ12多种孔径模具,适应不同物料,达到佳效果。

主要适用粗纤维造粒,木屑,稻壳,棉杆,棉籽皮,杂草等各种农作物秸秆、生活垃圾、工厂废弃物,黏合率低,难以成行的物料制粒,还可使用于生物菌肥、有机肥、复混肥等低温造粒。

性能特点

颗粒机轴承和压辊使用闭路循环润滑系统，制粒室装有自动间歇式给油润滑系统，润滑压轮和轴承，彻底解决了压辊润滑靠经验润滑的难题，保障制粒实现连续生产。

工作原理

该机主动采用高精度齿轮传动，环模快卸式抱箍型，产量比皮带型提高10-15%左右。环模，压辊使用不锈钢锻造精加工，采用渗碳工艺热处理，渗碳层高达2mm,可大化的节约生产成本。

全封闭式强制喂料机构，电机为整体试结构，安全性更高。

特殊设计的主轴、空轴结构，无需担心主轴、空轴变形、断裂事故的发生。

超长压辊轴承使用寿命，使其寿命达极限至800小时以上。

压辊设计之时就优化选择了大直径，可大化的延长压辊使用寿命

特殊设计制造的环模， ϕ 6-8有效开孔宽度高达135mm，是国内外同行的1.8倍，有效降低模具消耗，降低生产成本。