

两辊卷板机 瑞科乐高

产品名称	两辊卷板机 瑞科乐高
公司名称	常州瑞科乐高机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞科乐高 型号:两辊卷板机
公司地址	常州市新北区春江镇塘东刘西
联系电话	18651212526

产品详情

两辊卷板机

详细说明

两辊卷板机介绍：

本厂生产的二辊卷板机具有卷得圆，性能优越，是理想的薄板卷圆设备和整圆设备。

采用液压传动，传动稳定,压力调节范围大。

自动送料，减轻了劳动强度。

两辊卷板机工作原理：

在薄板，中厚板圆筒成形加工方面，如何提高制品的圆柱度、圆度是很重要的。刚性弹性两辊卷板机，两辊卷板机是使圆筒或圆弧在高压下成形的一种装置。将回转的刚性辊回转的弹性辊组合在一起，钢板由于弹性辊轮的压力作用就连续地绕在刚性辊轮上面，使钢板弯曲成形，即钢板一被送入，经过一个行程就能卷成圆筒。这种设计思路和弹性物挤压理论是完全相同的。由于这种成形是连续的，成型后圆柱度较好，避免了刚性三辊弯板成形不足，筒体成形后端都没有直边，不需要整行。

两辊卷板机使用方法：

操作前的准备

打开油箱罩，从加油器中加入液压油.

接通电源和气源并启动油泵电机，确定旋转方向是否正确.

将控制箱上的自动/手动开关打到手动，把翻转控制开关打到下降，取出套在从动轴上的钢管.

调整送料台的定位和气缸的距离.

选定与所需要卷圆大小相应的卷圆模具，并套在从动轴上.

一切准备就绪，控制开关打到自动，放上铁板，就可启动卷圆.

卷好，取下工件.

设备保养

用滑石粉洒在胶辊上使其保持干燥。

铁板上的油务必擦掉。

润滑的部位，每班润滑一次。