

厂家生产自动套膜机PE薄膜热缩包装机热缩机

产品名称	厂家生产自动套膜机PE薄膜热缩包装机热缩机
公司名称	大城县科良机械设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:科良 型号:KL-100
公司地址	河北大城县城南工业区
联系电话	0316-7093322 13831628300

产品详情

供应水泥发泡保温板包装机 热收缩包装机 自动打包机规格齐全报价

水泥发泡保温板一般采用薄膜热缩包装，可以有利于制品的后期养生，科良生产的水泥发泡保温板包装机是将多片水泥发泡板套入薄膜袋内，送入热缩机炉膛，自动袖口收缩，包装紧致，由出口冷却风扇冷却即成。可选配自动套膜机，使用卷材，实现自动套膜、自动切断、自动送料。大大提高生产效率。水泥发泡保温板包装机专为水泥发泡保温板企业定做，可轻松包装600×300、300×300等尺寸，炉膛入口尺寸大，不需要纵向包装，大大提高热效率和产量。来自大城科良的水泥发泡保温板包装机，引领科技发展潮流，技术领先，可以满足客户的多样化需求，是一款环保节能产品，废物再利用，降低成本，提高利润，投资创业者的首选

水泥发泡保温板设备参数 电源：380V/220V 50HZ-三相四线 功率：18kw 工作气压：0.58Mpa
配套空压机要求：排气压：0.79Mpa，流量：0.2m³/min 各种热收缩膜如：PE，聚乙烯
包装薄膜宽度：720mm，按包装物而定 包装膜厚度：0.03~0.15mm
工作台面水平高度：850+50mm(可根据客户需求定做) 烘道输送带宽度：600mm
设备外形尺寸：5600×1000×1680(mm) (异形定做) 设备总重量：500kg 最大包装尺寸：620mm
收缩温度：120-280 收缩时间：0-7s 热封切温度：120-190 最大生产速度：180包/小时

公司本着专业..专心..专注的态度，多年来致力于包装机事业领先水准，满怀信心的为国内外客户服务。因为得到客户的赞赏，所以我们才一直有动力创新，迈进！生产水泥发泡保温板包装机，岩棉板包装机，发泡水泥板包装机，PE薄膜热收缩包装机，聚乙烯热收缩包装机，保温板包装机。我公司生产的包装机，具有工作稳定，出错率级低，省时，节电等特点，深受全国各地客户认可，全部包装过程一键自动化，免去人工套袋的繁琐步骤，实现自动套袋，推送，热切输送到烘箱，在经过冷却定型，最终包装出完美的产品。同时我公司接受广大顾客朋友的异形定做。

发泡保温板包装机 性能特点: 水泥发泡保温板包装机专用于水泥发泡板、岩棉板、酚醛板、耐火材料、无机保温板等PE膜自动包装，适用规格为300*300mm、300*450mm、300*600mm等，特殊规格特殊定制。
产品优点：该热收缩包装机独特的吹灰装置，减小包装物品对机器的损害，大大延长机器使用寿命
套膜后另做有搭接板，能更好的把包装物输送到收缩机炉道内，达到最佳的收缩效果

自动套膜系统，提高工作效率 加长型热收缩炉，让包装效果更加完美

出口大功率冷风风机，让PE膜迅速定型 电气元件采用国内一线品牌，质量有保证

根据客户需要可以另加走膜电机，使收缩膜顺畅的封切粘合 技术参数: 品名/规格 水泥发泡保温板包装机

最大包装尺寸 1500 × 630 × 400 mm 工作效率 5-7件/分钟 电源及功率 220V/50Hz 2KW 最大载重 50kg

适用收缩膜 PE 自动包装机专用于玻璃棉板、水泥发泡板、岩棉板、酚醛板、耐火材料、无机保温板等P

E膜自动包装，适用规格为300*300mm、300*450mm、450*600mm等，特殊规格特殊定制；

独特的吹灰装置，减小包装物品对机器的损害，大大延长机器使用寿命；

自动套膜系统，提高工作效率； 加长型热收缩炉，让包装效果更加完美；

出口大功率冷风风机，让PE膜迅速定型。 电气元件采用国内一线品牌，质量有保证！ 技术参数

型号 KL-600 型号 KL-6040 电源电压 220V 50/60HZ 电源电压 380V 50/60HZ 功率 1.8 KW 功率 22 KW

包装速度 2 - 5 pcs/minute 包装速度 0 -10 m/minute 载重量 30 Kg 炉道尺寸 1800 × 600 × 400 mm 膜宽/厚度

Max500mm/0.04-0.12mm 载重量 50KG 最大包装尺寸 450 × 300 × 350 mm 适用包装膜 PE膜、PVC膜

机器外型尺寸 1120 × 930 × 2180 mm 机器外型尺寸 2800 × 840 × 1375 mm 机器重量 800kg 机器重量 800KG

外墙保温板包装机厂家直销 优势说明：该系列专用于外墙保温板、发泡水泥保温板、水泥发泡板，岩棉

板等保温材料自动热收缩包装，本设备从套膜、膜口封切、炉箱热收缩，冷却收缩过程一键全自动完成

。包装后的产品具有排列整齐，紧固，外形美观等特点！深受保温行业人士赞赏。

详细说明:

水泥发泡板包装机 网链传送 汽缸一键全自动大城科良机械设备厂多年来专业研发、生产保温板热收缩膜机、外墙保温砖专用包装机、保温材料打包机、岩棉板包装机、发泡水泥板打包机、各类纸箱包装机，外墙保温板专用打包机等设备，拥有丰富的生产经验，专业的技术团队，通过自身的实践、研究，我公司所出品的外墙保温板自动包装机具有高效、包装外形规范，省时省力等特点，保证了机器在工作过程中的稳定性能。

发泡水泥保温板包装机产品特点 1.只需要按下不同的按钮，平台输送-自动裹包-自动封口-汽缸推送-烤箱热收缩-然后经过冷却，自动包装完成。 2.包装过程中无需任何人操控，简单-快捷，免去人工套袋的繁琐，有效的节约板材成本。

3.可调节出膜器结合感应开关控制进膜长度，使得薄膜可以更薄，损耗更少等特点

4.炉箱内采用大功率涡轮风机，使循环风量更大，更足。

5.炉箱内采用石英管加热，散热效果好，用电更少，寿命更长。

6.炉箱外超大风机冷却系统，让包装成型更快，更稳定。

7.经过特殊处理的封切刀，控温准确，薄膜封口牢固。（独家专利，仿造必究）

8.最新改进，将炉箱加长，使速度更快，收缩效果更好。

销售经理：任经理

销售热线：13831628300//0316-7093322

公司网址：kljxsb.1688.com

公司地址：河北大城县城南工业区