

泊头金星模具供应双工位射芯机特点以及使用事项

产品名称	泊头金星模具供应双工位射芯机特点以及使用事项
公司名称	泊头市金昊模具厂
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:金星 型号:JH650 模具尺寸:650*500
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇后杨圈
联系电话	0317-8183675 15931732680

产品详情

我公司 [射芯机](#)

品种多，型号全，也可为您定做，（网页图片只是部分，上传不全，欢迎来人来电咨询洽谈！）质量保证，售后无忧，免费上门安装调试。（我公司主要生产射芯机，壳芯机，造型机，铸造模具，覆膜砂再生设备，欢迎一站式选购）

双双工位射芯机简介

在双模基础上配备2套独立的射砂机构及电气控制，用户可根据不同模具分别设置不同工作参数，选择单工位运行，双工位同时或间隔运行，极大提高了射芯机的使用空间及工作效率。客户仅用一半的价格，可获得完全等于两台射芯机的效果，且节省一名操作工人，在市场上均获得较好的使用评价。

应用领域：适用于尺寸跨度较大模具的生产。

射芯机使用注意事项

- 1、射芯机内不允许有杂物，必须保证内部干净干燥。
- 2、射芯机各个零部件要经常按时按量的擦拭优质润滑油。
- 3、射芯机每个零部件必须经常的检查螺丝是否松动，如果松动要及时拧紧。
- 4、射芯机要放在平整位置上，不能有一点晃动。

这四点是最基本的要求，如果做好了这些，那么就算是完成了一般，希望广大商家一定要注意。