

工程机械胶管保护套 胶管保护套 防撞击保一年

产品名称	工程机械胶管保护套 胶管保护套 防撞击保一年
公司名称	河北佐佑众工合成材料制品有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:佐佑众工 型号:HPS-8-200
公司地址	河北省邢台市清河县挥公大道9号
联系电话	0311-69014285 18531101201

产品详情

产品详情

价格：1元/米起 最小采购量：不限

品牌/型号：佐佑众工/HPS8-200 适用范围：工程机械、液压油管、胶管、电线电缆

产品介绍

工程机械胶管保护套的详细信息

品牌/型号：佐佑众工/HPS8-200

适用范围：工程机械、液压油管、胶管、电线电缆

产品别名：胶管保护套、软管护套、电缆护套

种类：胶管保护套、软管护套、电缆护套

安装形式：螺旋接口

接管口径：螺旋接口（mm）

材质：PP、PE、尼龙

耐温：聚丙烯-40-90 尼龙-50-150（ ）（ ）

耐压：1（MPa）

工程机械胶管保护套质量优劣的鉴别主要有以下几个参考标准：1.外观表面 工程机械胶管保护套表面光滑平整，无缺料、裂纹、损伤与毛刺；无明显起泡及凹凸不平；无杂质、杂色等现象产生则为优质；反之，则为劣质，不合格。2.硬度 优质合格的工程机械胶管保护套硬度一般为邵氏85~90度，硬度低于85度或高于90度均不符合要求。硬度过低，不能起到对内部产品的保护、束缚作用；硬度过高，在低温环境下（如我国东北等较寒冷地区）使用时，保护套容易发生脆裂，1%~5%的产品不能达到使用要求，使螺旋保护套对内部产品的保护作用大大降低。3.耐高低温性 优质合格的工程机械胶管保护套应有良好的耐高低温性能。使用者可用以下方法鉴别：将螺旋保护套依次放置于80℃环境下1小时、室温环境下0.5小时、-40℃环境下1小时、室温环境下0.5小时，连续做5个循环。观察，若螺旋保护套无开裂、发粘、凹陷等现象发生，则为优质；反之，若螺旋保护套有开裂、变形、发粘或凹陷等现象之一产生，则该保护套为劣质，不合格。4.耐油性能 优质合格的工程机械胶管保护套具有良好的耐油性。可将螺旋保护套在70#汽油与10%甲苯的混合液中浸泡5分钟，若无变色、发粘现象产生，则为优质合格；反之，有变色、发粘现象，则该保护套为劣质，不合格。5.耐磨性 优质合格的工程机械胶管保护套具有良好的耐磨性能。可用“阿克隆磨耗试验”进行测验。测验结果，若质量差小于0.07则为优质；反之，若质量差大于0.07，则该螺旋保护套为劣质，不合格。6.拉伸强度耐冲击强度 优质合格的工程机械胶管保护套具有良好的拉伸强度及耐冲击强度。常温下拉伸强度一般为25~30Mpa；冲击强度一般为：缺口，常温下为35KJ/M²，-40℃/24h为5KJ/M²，冲击强度(无缺口)：不断。7.抗紫外线 工程机械胶管保护套具有较好的抗紫外线性能。黑色螺旋保护套生产时加入一定比例的炭黑，以增强螺旋保护套的抗紫外线性能。这也是黑色螺旋保护套比其他颜色的保护套有更好的抗紫外线性能的原因。8.抗静电性 工程机械胶管保护套主要用于挖掘机、装载机、压路机摊铺机、叉车、吊车、泵送机械、电缆的外保护等工程机械和注塑机设备。井下、干燥环境中作业时，应考虑选用抗静电性较强的螺旋保护套。以增强液压管件等内部产品的抗静电性能，在多种恶劣环境下对液压管起到安全保护作用！

【联系人】：吴琼

【联系电话】：18332414285

【旺旺】：zyzgwq

【QQ】：2355817874

更多详情请点击：

【官网】：<http://www.hbzyzg.com>

【阿里】：<https://zuoyouzhonggong.1688.com>