

放热焊接步骤操作方便易掌握包教包会

产品名称	放热焊接步骤操作方便易掌握包教包会
公司名称	沧州市蓝泽防雷器材有限公司
价格	2.00/副
规格参数	品牌:蓝泽 型号:lz
公司地址	河北省沧州市泊头市工业区
联系电话	0317-8282891 15632732668

产品详情

蓝泽防雷厂家用质量和信誉赢得客户的认可与信任

放热焊接步骤：

- 1：用钢刷去除氧化层，并将导线放入打开的放热模具内.
- 2：用模具夹将放热模具夹紧，放入放入钢垫片盖住导流孔确保密封良好.
- 3：倒入焊药并在上面洒撒上引火粉，并在放入模具顶部洒撒上部分引火粉.
- 4：合上顶盖，用点huo枪点燃.十秒钟之后，再打开模具（切勿用手直接接触）.

注意事项：

施工操作时现场2米范围内不得摆放易ran、易bao物品，不的有无关人员停留，操作人员必须戴上隔热手套

放热焊接过程中需要准备的材料：放热焊模具，焊粉、模具夹，点huo枪、钢刷、毛刷、手套即可。操作简单，按照说明书操作步奏操作，不到一分钟即可焊出一个完美的接头。我公司不仅提供焊接材料，还免费提供焊接技术，包教包会。

网zhi：<http://www.lzflqc.com>

/ 关于产品或价格您可咨询156-3273-2668（微信同号）或qq 171-962-542