

钢带波纹管生产线,PE缠绕管生产设备,管材承插口设备

产品名称	钢带波纹管生产线,PE缠绕管生产设备,管材承插口设备
公司名称	青岛金瑞特塑料机械有限公司
价格	960000.00/套
规格参数	品牌:金瑞 型号:SJ75/90 规格:300-1200mm
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13697666521

产品详情

钢带波纹管生产线,PE缠绕管生产设备,管材承插口设备

钢带增强 PE 螺旋波纹管是指以高密度聚乙烯 (PE) 为基体，用表面涂敷粘接树脂的钢带成型为波形作为主要支撑结构，并与聚乙烯材料缠绕复合成整体的双壁螺旋波纹管称之为 钢带增强 PE 螺旋波纹管。

特性

- 1) 适用于介质长期温度不大于 45 。
- 2) 埋地塑料排水管道要按柔性管的理论（管土共同发挥作用）进行设计。同时在设计状态下管道垂直方向的变化不得大于管直径的 5%。
- 3) 管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标，因此应从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的性质和压实系数以及施工荷载等综合考虑确定。盲目采用高环刚度不经济。对车行道下埋深小于 1.0m 的管道，还应考虑管道变形对路面的影响。

4) 外观

管材内表面应平整，外部波形应规整；管材内外壁应无气泡和可见杂质，熔缝无脱开。

管材在切割后的断面应修整，无毛刺。

管材两端钢带切口

生产管材所用的原料应以聚乙烯 (PE) 树脂为主，其中仅可加入为提高性能所必须的添加剂，CJ/T225-2006 生产管材时可以掺入至少 35%HDPE 管材专用料。

8) 连接方式

管材可使用热熔挤出焊接连接、热收缩管 (带) 连接、卡箍 (哈夫套) 连接和 电熔带连接等连接方式。必要时可以结合应用两种连接方式。

处应在管材的同一纵向线。

5) 防腐层厚度 粘接树脂和外层聚乙烯为钢带的防腐层，应符合 CJ/T225-2006 标准中的有关规定。

6) 管材的物理力学性能应符合规定。

7) 材料

管材特性：

- 1、耐化学性：不被污染、废水及化学药品腐蚀，不因土壤中腐烂物质而腐蚀；
- 2、抗冲击：管材壁采用"U"字形结构，耐冲击、耐压，地基下沉情况下也不破裂，而且变形后复原性强，对地基都有很好的适应性；
- 3、耐老化：管材通常为黑色，可承受存放和施工过程中太阳的直晒；
- 4、耐寒性：管材在-60 环境中不会被冻裂及膨胀漏水；
- 5、重量轻：便于运输，施工方便，是水泥管重量的1/8，埋管只需挖土机，不需大型设备；
- 6、连接方便：管材可先在沟外连接，用挖土机推到沟中，减少工程时间和费用；
- 7、耐磨性优越：比钢管、水泥管耐磨，生活水废渣通运能力强；
- 8、排水流通性优越：内部光滑，减少摩擦，排水速度快；