

# 冷凝燃气蒸汽锅炉

产品名称	冷凝燃气蒸汽锅炉
公司名称	襄阳斯大锅炉有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:斯大 型号:WNS1-1.0-Q
公司地址	襄阳市高新区长虹北路45号长虹名筑3栋2单元501室
联系电话	0710-3610350 13597521680

## 产品详情

wnsxx-xx-q(y)系列全自动燃油燃气蒸汽锅炉，均采用为锅壳式三回程、全湿背结构。燃料在炉胆内微正压燃烧，高温烟气沿炉胆向后经回燃室进入第一烟道管束，经压迫式前烟箱转折180度;进入第二管束，经过对流换热后排入大气。我们利用中心对称的三回程结构的设计思想，设计容量较大的三回程蒸汽锅炉。这种锅炉最大的特点：所有的受压元件与锅筒中心对称，锅炉采用全湿背式结构，以极大的内筒和偏心火箱的结构，其有利于提供足够的辐射受热面。而对流受热面有第二回程和三回程的管束构成。回燃室前管板采用与炉胆连接，回燃室后管板采用 椭球形封头和管板。第二回程和第三回程转烟室构成了前烟箱，此出烟烟温已低于500 。因此，前烟箱的结构采用轻形结构的耐火保温材料。后烟箱烟气出口布置在沿筒体纵轴的方向，不仅可以缩短炉体长度；又可以避免烟囱放在垂直于筒体纵轴线的方向上，在锅炉启动停止时冷凝水腐蚀锅炉本体。这种锅炉的设计主要考虑了锅炉检修和稳定的原则。锅炉回水进口内设置的混水装置，回水先冲刷烟管管束，再接触炉胆，提高了回水接触炉胆的水温。避免了局部产生过冷沸腾的现象。炉水在燃烧烟气高温部分的下层，低温在上部流动.就热对流而言，已达到最佳的结构设计。蒸汽锅炉也达到最大的汽化空间，加之后部加上隔板导致循环水流经回燃室的高温表面，使之合理均匀传热.确保回燃室的管板安全运行。（二）波形炉胆（根据用户的选择）本系列锅炉采用波形炉胆，既强化了烟气的扰动，又增大了辐射传热面积；既增加了炉胆的刚度，又有效的减弱了炉胆的膨胀应力；既增强传热效果，又促进为燃料在炉膛内的燃烧。（三）烟管与管板的焊接工艺采用先预胀再全焊，然后再胀接的先进工艺，既防止了管间隙腐蚀，又增强了焊接强度。（四）对称活动铰接前、后烟门开启方便，便于检修，清理。本系列锅炉结构紧凑，安装运输方便。出厂前经过热态调试，不管在开机率还是在运行中都能稳定运行。本系列锅炉配有进口补水泵和燃烧器，全自动程序控制，自动化程度高。可使锅炉达到最佳的燃烧效果。