

全自动疫苗发酵罐

产品名称	全自动疫苗发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	500000.00/台
规格参数	品牌:上海百仑 型号:BLBIO-XV 材质:316L
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

产品详情

BLBIO-XV系列发酵罐是完全符合GMP要求的细菌疫苗培养的发酶设备：全密封、零泄漏、无污染、免维护。双端面机械密封，彻底解决了生物制品罐培养染菌的问题。发酶中各种参数如，pH、DO、温度和转速都能通过控制器监控，所有的数据和控制参数都可传到控制器或者计算机上。结构紧凑，各种组件都能集成在发酶系统上。可以选择采用上部驱动的直接耦合机械搅拌或下部驱动磁力间接耦合机械搅拌方式，结构简单，操作平稳。

径高比: 1:1~2.5；装液系数：70%

罐体: 材质为316L的不锈钢，清洗很方便；不锈钢内抛光精度Ra 0.4；

罐体功能: 进气灭菌过滤器、排气冷凝器、含进排气处理系统，电机：发酶罐专用sew交流电机；上轴端双道密封或下磁力搅拌，确保零泄漏

通气：采用多路通气，热质量流量计自动控制空气流量及氧气流量

排气：排气加热过滤有灭活功能

压力：压力控制范围：0-0.3Mpa，压力调节阀调节出气压力，数字远传显示。

搅拌系统: 搅拌形式: 直、斜叶搅拌桨（多级）

发酶酸碱度控制功能：智能PID控制，梅特勒PH电极；

发酶溶氧度控制功能：智能PID控制，梅特勒DO电极；

温度控制：智能PID控制，电加热，水冷却，循环泵循环控温，，

补料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂）

发酵液称重系统：在线检测发酵液体积* (重量), 称重传感*梅特勒 (Load cell)

JIP罐盖自动提升系统：通过电动系统自动提升罐盖，便于清洗维护

BLBIO-SIP罐体自动灭菌系统：通过程序自动灭菌

BLBIO-CIP罐体自动清洗系统：有可旋转的清洗器

BLBIO-C型控制系统：西门子S7-200系列PLC+10英寸平板电脑触摸屏显示、现场直接操作（菜单式），全中文菜单与界面；也可以与上位计算机进行数据传送，采样并显示罐体数据，系统数据的浏览分析，读取设定。控制或采集pH、DO、罐压、温度、转速、空气流量、补料称重、发酵液体积等参数，可以通过软件方便的标定pH、DO电极；设定参数的初始控制状态；具有独立的曲线分析系统；直接进行历史曲线的分析