

电缆桥架生产线，不锈钢电缆桥架生产设备专业厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 电缆桥架生产线，不锈钢电缆桥架生产设备专业厂家 |
| 公司名称 | 潍坊炜华冷弯机械制造有限公司 |
| 价格 | 123.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:炜桦冷弯 型号:客户定制 |
| 公司地址 | 潍坊市潍城区西环路6388号山东科技职业学院 |
| 联系电话 | 0536-8381197 18053628930 |

产品详情

潍坊炜桦冷弯咨询电话：136 0536 8810--/--133 9536

1820 玄经理。

我公司是山东科技职业学院校企，注册资金1015万，依托高校强大的设计研发能力，结合国际先进的设计理念，自主设计研发生产不锈钢电缆桥架冷弯成型设备，所供设备都是按照国标来设计制造，无论是技术设计、加工工艺、制造精度、设备质量在同行业中都有绝对优势。从100*50——800*200都可根据客户要求定制。

全自动托盘式电缆桥架生产线，不锈钢槽式电缆桥架生产设备

槽式电缆桥架成型工艺：

开卷 整平 夹送 冲孔 成型 定尺 切断 收料。

生产电缆桥架设备结构概述：

槽式电缆桥架全自动加工设备可生产电缆桥架，不同规格通过更换冲模轧辊完成，辊弯机采用组合可调式，一套轧辊完成所有规格桥架产品，规格变化通过调整成型机开挡和轧辊完成。

不锈钢电缆桥架设备性能

1,可根据生产需要轧制个带钢宽度200mm § 600mm多种规格的电缆桥架。

2, 在线冲孔冲劲时生产速度：0~6米/分钟。

3, 成型设备连续成型速度时：10~15米/分钟。

4, 板材料厚：0.6-2.5mm。

5, 材质要求：MS, GI。

6, 生产线分自动和手动两种操作方式，可实现联动和分段运转作业。

槽式电缆桥架生产设备主要组成：

全套设备由开卷机——ML-900整平机——伺服送料——液压冲孔——冲模——导向机——、成型主机——定尺切——、收料台——电器控制等部件组成。

电缆桥架自动成型设备“炜桦冷弯”我们更专业

咨询电话：136 0536 8810 玄经理