

汽车门框生产设备，汽车门框成型机专业生产厂家

产品名称	汽车门框生产设备，汽车门框成型机专业生产厂家
公司名称	潍坊炜华冷弯机械制造有限公司
价格	123.00/台3
规格参数	品牌:炜桦 型号:客户定制
公司地址	潍坊市潍城区西环路6388号山东科技职业学院
联系电话	0536-8381197 18053628930

产品详情

全自动汽车门框生产线“炜桦冷弯”我们更专业！！咨询电话：136 0536 8810---133 9536 1820
玄经理

炜桦冷弯是山东科技职业学院校企，依托高校强大的设计研发能力，结合国际先进的设计理念，自主研发生产汽车门框设备，汽车玻璃导槽成型机。

汽车门框生产线汽车门窗滑轨成型设备性能：

放料——整平——成型——打弯——切断——收料。1、机组轧制能力：宽：400mm, 2, 板材厚度：0.5-1.0mm 3、生产速度：5-8米/分钟 4、装机总容量：大约80kw
5、生产占地面积：长20米X宽3米 6, 电压：380V/415V，50Hz, 3相
汽车导轨加工设备汽车门窗滑轨生产设备组成部件：汽车导轨成型机汽车门窗滑轨成型机主要由放料机、整平、成型主机、打弯机、切断机、收料台、电器控制柜等部件组成。

生产汽车门框设备主要部件的技术参数： 放料机 负载能力：3吨

整平送料：九辊整平 成型主机部分： 成型机架：16-32道次（根据不同形状而定）
成型模具材质：Cr12，淬火处理，硬度为HRC60-65° 功率：15kw

切断装置：液压切断 或 飞锯切断 电器控制：PLC

“炜桦冷弯”

提供的高精度汽车导轨成型机高精度汽车门框成型设备为定制设备，可根据客户的不同需求，集成生产所需的众多工艺，如自动送料、校平和冲压系统，以及复杂的冷弯成型、焊接、打弯等系统。这些都将是提高生产能力和产品精度带来极大提升。汽车门框设备可选用0.5mm—1.0mm厚金属板材；生产出来的型材尺寸精度可以控制在0.1毫米以内，这在国内同行业处绝对领先地位。

汽车门框全自动生产线“炜桦冷弯”我们更专业

咨询电话：136 0536 8810--//--133 9536 1820 玄经理