

箱体消失模铸件

产品名称	箱体消失模铸件
公司名称	泊头市普菱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市洼里王后赵村
联系电话	400-1648868 15226710686

产品详情

有效控制箱体 消失模铸件的气孔缺陷，可以参照以下几点来解决：

1、选择适宜的模型材料

采用共聚泡沫作模型材料，由于共聚物是拉链式分解，一次性气化程度高，液相比比例小，小分子气体很容易从涂层溢出。白模密度在强度和光洁度保证的前提下尽可能小一些，减少发气总量，浇注系统采用空心直浇道并加设过滤器，对金属液进行机械挡渣、吸附梳流，使充型更平稳。

2、提高涂料的透气性

耐火骨料的粒度要适宜，采用复合悬浮剂粘结剂，配制的涂料具有高低温强度好，耐磨损，易涂刷，不开裂，排气能力大，透气性好，烧结均匀，开箱易脱落剥离，不与金属液润湿及化学反应，一般铸件涂刷2遍，涂层厚度2mm左右。

消失模涂料的质量管理十分关键。在大量生产时，定期检查涂料的透气性，及时调整骨料的粒度。由于涂料的粘结剂、悬浮剂中含有机物质，夏秋季节特别应该注意涂料的发酵酶变，合格的铸件离不开最佳的涂料，控制涂料的质量不可轻心。

泊头市普菱机械制造有限公司

电话：400-1648868

传真：0317-8398868

手机：15230778868

联系人：赵经理

邮箱：15230778868@163.com

网址：<http://www.pljxzz.com>

地址：河北省泊头市洼里王镇后赵工业园