

# 消失模床身铸件

产品名称	消失模床身铸件
公司名称	泊头市普菱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市洼里王后赵村
联系电话	400-1648868 15226710686

## 产品详情

消失模床身铸件采用消失模/树脂砂铸造，当机床铸件在浇铸时应该注意以下几点：

1、在浇注初期，特别是在金属液刚接触泡沫塑料的瞬间，由于模样材料气化所产生的大量气体，当直浇口没充满或刚开始浇注时金属液的静压头小于聚苯乙烯分解产物的气体压力时，过快地浇注易产生呛火现象，使金属液飞溅。为了避免这种现象，在浇注开始阶段可采取先细流慢浇的方法，待浇注系统被金属液充满后，即可加大浇注速度越快越好，但以浇口杯为金属充满而不外溢为准则。在浇注的后期，当金属液达到模样的顶部或冒口根部时，就应略需收包，以保持金属平稳上升和不致使金属液冲出冒口。

2、尽可能选用底注包。底注包金属液的热损失小、压头大，浇注速度快，渣子浮在金属液上表面，浇注钢水比较干净。受设备条件限制，对一些要求不高或一般中小机床铸件亦可用转包浇注。

泊头市普菱机械制造有限公司

电话：400-1648868

传真：0317-8398868

手机：15230778868

联系人：赵经理

邮箱：15230778868@163.com

网址：<http://www.pljxzz.com>

地址：河北省泊头市洼里王镇后赵工业园