

灰铁机床铸件

产品名称	灰铁机床铸件
公司名称	泊头市普菱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市洼里王后赵村
联系电话	400-1648868 15226710686

产品详情

灰铁机床铸件产生裂纹缺陷的原因很复杂，有铸件材质的问题，也有铸造工艺及造型材料的问题。铸件裂纹的防止除了改进浇注工艺和铸件结构外，其它能够减少砂型(芯)受热膨胀量，提高型(芯)砂退让性的措施有：在型砂中加入木屑或有机粘结剂，采用粒度较分散的原砂等都有利于防止铸件产生裂纹。

灰铁机床铸件在砂型或导热性与砂型相当的铸型中铸造。

灰铁机床铸件

的抗拉强度比同样基体的铸钢件低得多。造成这种现象的原因是：铁本身的强度很低（ $\sigma = 20\text{Mpa}$ ，硬度为HB3~5）；片状石墨的存在割裂了基体的连续性，且在尖端处会产生应力集中；灰铸铁件在拉伸试验中测出的延伸率是很小的，一般在0.2%~0.7%之间，这说明灰铸铁件铸造材料灰铸铁是一种脆性材料；灰铁机床铸件的硬度和抗压强度主要取决于灰铸铁组织中基体本身的硬度和抗压强度，灰铁机床铸件的抗压强度一般比灰铸铁件抗拉强度高出3~4倍，布氏硬度值与同样基体的正火钢相近；灰铁机床铸件有相当好的切削性能，加工过程中，石墨成为很好的润滑剂

泊头市普菱机械制造有限公司

电话：400-1648868

传真：0317-8398868

手机：15230778868

联系人：赵经理

邮箱：15230778868@163.com

网址：<http://www.pljxzz.com>

地址：河北省泊头市洼里王镇后赵工业园