骏华熔体泵 价格实惠 行业

产品名称	骏华熔体泵 价格实惠 行业
公司名称	焦作市骏华熔体泵有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:骏华 型号:JH-20CC 出口压力:40MPA
公司地址	河南省焦作市虹桥工业区108号
联系电话	0391-7540856 13686068434

产品详情

熔体齿轮泵采用独特的容积式设计， 适用于高温高粘度聚合物熔体的输送、增压、计量，使其可不受压力、温度、和粘度这些条件变化的影响。泵提供挤出机和模具间的压力，并可匹配挤出机的参数，在输出量增加和公差要求严格的情况下提供均匀的熔体。一般安装于挤出机出口与机头之间，在造粒、薄膜、管材、板材、片材等聚合物挤出成型中得到广泛应用，也可以安装于管路中用来输送高粘度纯净物料。mp-m无脉动型熔体泵采用高精度的齿轮间隙，在挤出过程中能有效的降低料筒的压力，减少螺杆与料筒之间的摩擦，减轻齿轮箱推力轴承的负荷，能有效的解决挤出机排气冒料的问题。泵采用填充密封和机械螺旋密封方式，有效防止漏胶情况的发生。泵体采用线性流道设计，有效的降低物料在泵内的停留时间，使物料达到最佳的塑化效果，实现稳定均衡的挤出。

熔体泵主要功能是将来自挤出机的高温塑料熔体增压、稳压后流量稳定地送入挤出机头。其稳定熔料压力、流量的能力优于各种类型的挤出机。将它与单螺杆或同向双螺杆挤出机串联使用时，就使整条生产线的效益显著增加。应用熔体泵的主要好处是：

1.将挤出制品的尺寸公差降至最小，使单位重量的物料制出更多的产品。在挤出制品的尺寸公差要求严格或制品的原料成本较昂贵时，使用熔体泵更为必要，更有价值。

2.将同向双螺杆挤出机与熔体泵组合成混炼挤出造粒生产线，其混炼质量和产量比单独的双螺杆造粒机组大幅提高。加工每公斤物料的能耗一般可降低百分之二十五左右。

3. 在原来是单螺杆或同向双螺杆造粒挤出机上加装熔体泵和管、板、膜等挤出机头，可省掉造粒工序直接挤出制品。这种系统非常适合挤出制品的材料需要经过共混改性的场合。该熔体泵系统除具有上

述第2条优点外，还通过简化挤出制品的生产工艺过程，缩短生产周期来实现节能。

4. 可以实现用多台中小型挤出机同时向一台熔体泵供料，熔料经熔体泵增压计量后供给机头挤出大型制品(大口径管材、宽幅板、膜等)。这种配置的生产线结构紧凑，占地面积小；挤出制品的截面尺寸更精确且控制容易。

5.在单螺杆排气挤出机上配置熔体泵，可使该系统的操作自如，性能优异。在高机头压力和高产量下，挤出量可随意调节而决无冒料情况出现。