

# 上海批发优良铝制散热器 电视机配附件

产品名称	上海批发优良铝制散热器 电视机配附件
公司名称	太仓市华发电器配件厂
价格	.00/套
规格参数	产品类别:电视机配附件
公司地址	太仓市沙溪镇新北街2号
联系电话	13812926116 13862373242

## 产品详情

产品类别                      电视机配附件

我厂是一家专业生产全系列铝型材电子散热器（片）的技术厂家。专为电脑、电视机、dvd、电瓶车、自动窗帘等各类电器设备提供配套服务。公司占地面积2000余平方米，拥有全套先进的设备和工艺技术，以及一批高素质技术革新人才和管理人才。具有严格的检测体系。并常备300余种产品借客户参考选用，随时可按客户意愿专门设计，来图仿样订做，氧化着色等各种需求。竭诚为广大客户提供完善、快捷、诚信的服务。使之成为普受客户青睐的品牌。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！华发电器配件厂决心与社会各界同仁一道共创美好明天.....

欢迎您在阿里巴巴平台看到我们的网站----华发电器配件厂，您可以看下我们的产品详细的信息，有些是我厂设计生产

的，有些代工加工的，可以根据采购的要求订制改善，尽最大的努力来完善您的要求，保证产品质量的同时也保证效率，

按时完成需求的订单是我们的承诺。我们的优势：发展产品多元化：在生产的过程中我们不断地改进，散热器配件已经涉及到许多电子电器方面，如电脑、电视机、dvd、

电瓶车等，对于一些新的挑战我们也勇于接受，勇于创新，勇于开拓，把产品做成一流的品质是我们的责任。厂家供货：接单生产，限期发货，把复杂的生意做到简单化，中间不存在任何渠道，直接原厂接单，原厂生产，原厂发

货，从中保证质量、效率、品质，这也是采购商最希望的。价格优势：厂家生产，直接供货，可以根据数量和型号或订制需求来报价，利薄多销，做到长远的发展。长期合作：我厂的生产建立于长期合作的理念下，为采购商提供优质完善的服务是我厂开建以来一直倡导的，我们努力

使产品的每一个环节做到精益求精，我们更希望能得到合作伙伴的青睐，从合作中学习进取进一步完善，诚信为本，以诚

为人，以信为本，相信天下没有做不成的生意。

欢迎各位采购商来电洽谈！

网上价格与实际价格有差别（数量与产品型号有关），请以实际咨询报价为准，期待您与我厂的合作！

电话:0512-53226869 传真:0512-53222189 手机:13862373242 电子邮件:huafa8818@163.com 网址: www.huafa8818.cn

铝散热器 铝散热器是早期最为常见的散热器，其独有的制造工艺，到目前为止，纯铝散热器仍然占据着相当一部分市场。为增加

其鳍片的散热面积，纯铝散热器最常用的加工手段是铝挤压技术，而评价一款纯铝散热器的主要指标是散热器底座的厚度

和pin-fin比。pin是指散热片的鳍片的高度，fin是指相邻的两枚鳍片之间的距离。pin-fin比是用pin的高度(不含底座厚

度)除以fin，pin-fin 比越大意味着散热器的有效散热面积越大，代表铝挤压技术越先进。

散热器的加工成型技术 从某些角度看，散热器的加工成型技术决定了散热器的最终性能，也是厂商技术实力的最重要体现。目前散热器的主流

成型技术多为如下几类：铝挤压技术(extruded) 铝挤压技术简单的说就是将铝锭高温加热至约520~540℃，在

高压下让铝液流经具有沟槽的挤型模具，作出散热片初胚，然后再对散热片初胚进行裁剪、剖沟等处理后就做成了我们常见

到的散热片。铝挤压技术较易实现，且设备成本相对较低，也使其在前些年的低端市场得到广泛的应用。一般常用的铝挤

型材料为aa6063，其具有良好热传导率(约160~180w/m.k)与加工性。不过由于受到本身材质的限制散热鳍片的厚度和长

度之比不能超过1:18，所以在有限的空间内很难提高散热面积，故铝挤散热片散热效果比较差，很难胜任现今日益攀升的

高频率cpu。铝压铸技术

除铝挤压技术外，另一个常被用来制造散热片的制程方式为铝压铸，通过将铝锭熔解成

液态后，填充入金属模型内，利用压铸机直接压铸成型，制成散热片，采用压注法可以将鳍片做成多种立体形状，散热片

可依需求作成复杂形状，亦可配合风扇及气流方向作出具有导流效果的散热片，且能做出薄且密的鳍片

来增加散热面积，

因工艺简单而被广泛采用。一般常用的压铸型铝合金为adc12，由于压铸成型性良好，适用于做薄铸件，但因热传导率较差

(约 96 w/m.k)，现在国内多以 aa1070 铝料来做为压铸材料，其热传导率高达 200 w/m.k 左右，具有良好的散热效果。