

日本岩田SGA-101波峰焊简易自动小喷枪

产品名称	日本岩田SGA-101波峰焊简易自动小喷枪
公司名称	惠州市丰翔工具有限公司
价格	1350.00/支
规格参数	品牌:岩田 型号:SGA-101 口径:1.0mm
公司地址	惠州市惠城区
联系电话	0752-2222875 13719676005

产品详情

日本岩田SGA-100简易自动小喷枪

用途：

与自动喷涂机、往复喷涂机和喷涂机器人等组合使用，适合批量生产用喷枪。

SGA-100

	型号
项目	SGA-101
名称	简易式
涂料供给方法	压送式

涂料喷嘴口径	mm	1.0
喷涂距离	mm	-
喷涂空气压力 MPa {kgf/cm ² }		0.24 { 2.5 }
枪帽内压力 MPa {kgf/cm ² }		-
空气使用量	l/min	80
涂料喷出量	ml/min	-
喷幅	mm	-
适用空气帽的型号		E1
所用空压机	kW	0.4 ~
重量	g	270
用途	金属模具铸造的脱模剂喷涂及水系溶剂的喷洒等	

气动工具由于具有：

- 1、可以使用于爆炸性、腐蚀性、高温及潮湿的工作环境中；
- 2、可超负荷操作而不致使马达烧毁；
- 3、结构简单、坚固耐用、维护相对容易；
- 4、输出扭矩大、重量轻、效率高；
- 5、可实现无级调速，以及可产生旋转、往复及冲击运动；

等优点，而被广泛的应用于现代机械制造、船舶制造、汽车制造等许多领域，特别是在汽车制造业，广泛应用在整车生产过程中的打磨、抛光、喷涂、装配等工况，是现代汽车批量大规模生产不可缺少的重要工装设备之一，而由于在汽车制造业中，整车装配近90%的联接形式采用螺纹联接，因此气动拧紧工具在整车装配中应用特别广泛。

从广义上讲，气动工具主要是利用压缩空气带动气动马达而对外输出动能工作的一种工具，一般气动工具主要由动力输出部分、作业形式转化部分、进排气路部分、运作开启与停止控制部分、工具壳体等主体部分，当然气动工具运作还必须要有能源供给部分、空气过滤与气压调节部分以及工具附件等。

- 1、动力输出部分：它是气动工具主要组成部件之一，主要有气动马达及动力输出齿轮组成，它依靠高压力的压缩空气吹动马达叶片而使马达转子转动，对外输出旋转运动，并通过齿轮带动整个作业形式转化部分运动。按定子与转子是否同心，气动马气动马达可分为同心马达和偏心马达，按进气孔的数量多少，可分为单进气孔马达、双进气孔马达和多进气孔马达等。无论是何种形式的气动马达，都是依靠压缩空气吹动马达叶片带动转子旋转的，马达叶片在高速旋转时，时刻与定子内壁发生摩擦，它是马达内最为常见的易损部件，因而它对压缩空气的质量和压缩空气中是否含润滑油分子要求很高；
- 2、作业形式转化部分：它主要是将马达输出的旋转运动进行相应的转化。在汽车制造业中，由于以螺纹联接的方式甚多，大部分是旋转运动，当然也有直线往复运动。对于不同类型的气动工具，作业形式转化部分主要分为机械式离合器及行星齿轮组、摩擦片式离合器及行星齿轮组、液压油缸、扭力杆及锤打块组等。以上部件均以旋转运动为基础的重要部件，它决定着该气动拧紧工具的扭力大小、转速快慢、拧紧精度等重要参数，由于它不停的离合、受压或扭矩转变，故它的组成部件易受损坏；
- 3、进排气路部分：显而易见，进排气路部分是压缩空气进出的相关通道，是保障马达正常运动的能源供给系统；
- 4、运动开启与停止控制部分，即通常所述的气动开关，由于它时刻和操作人员及外界物体直接接触，且多工程塑料制品，故易出现损坏；
- 5、能源供给部分：压缩空气主要是空压机将大气进行压缩后而形成的，由压缩空气管道输送至相关的用气点，且呈脉动状；
- 6、空气过滤及气压调节部分：由于压缩空气通常是通过无缝钢管制造的管道进行输送的，在长期使用时，其内壁的锈蚀物、压缩空气中的水分、粉尘等将不断形成。若这样的压缩空气不进行任何处理，直接进入气动马达，则将导致马达寿命大大缩短，从而致使整把工具动力输出不足、且不稳定，易造成马达等零部件连环损坏的现象，为此在由管道输送的压缩空气至气动工具之间，必须设置压缩空气过滤、调节装置，气动三联件承担了该项任务。气动三联件主要由气压表、过滤器、油雾器、调压器等部分组成，其中过滤器中内置滤芯，在使用一段时间后要要进行维护清洗、定期更换；
- 7、工具附件：这里的工具附件是指安装在气动工具体本体上直接与工件直接接触的工具，气动三联件承

担了该项任务。气动三联件主要由气压表、过滤器、油雾器、调压器等部分组成，其中过滤器中内置滤芯，在使用一段时间后要维护清洗、定期更换；这样的压缩空气不进行任何处理，直接进入气动马达，则将导致马达寿命大大缩短，从而致使整把工具动力输出不足、且不稳定，易造成马达等零部件连环损坏的现象，为此在由管道输送的压缩空气至气动工具之间，必须设置压缩空气过滤、调节装置，包括各类气动套筒、接杆、转换接头、刀头等；

上述各部分相互依存、相互制约、不能单独孤立存在实现作业。