

三菱模块FX3U-20SSC-H

产品名称	三菱模块FX3U-20SSC-H
公司名称	中山市菱安达工控技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三菱 型号:FX3U-20SSC-H
公司地址	中山市西区富华道43号柏景台3幢13D
联系电话	0760-88615083 13640416465

产品详情

三菱模块FX3U-20SSC-H。1)FX3U-20SSC-H支持SSCNETIII,因此实现了高性价比高精度耐噪音性能优越的定位控制。

采用光纤

从而节省了接线,并能实时监控伺服信息,通过这些新增的使用便捷的功能,可支持各种各样的定位控制。

2)支持MR-J3伺服电机的高分辨率编码器

可设定262144PLS/rev的脉冲率。在追求精度的控制中以及低速区域的稳定性方面发挥了效果

3)FX3U-20SSC-H通过SSCNETIII的高同步性高速串行通信实现了高精度的2轴控制

插补功能:2轴直线插补2轴圆弧插补同时启动功能X轴-Y轴的同时启动性得到提升 4)具备了使用简便的各种特性伺服站间的连接距离最长达50m。采用表格运行功能大大缩短了程序的开发时间。

可以在定位过程中改变速度或者改变目标位置。 FX3U-20SSC-H规格 编辑

项目 FX3U-20SSC-H规格 控制轴数 2轴 掉电保持

定位参数伺服参数表格信息都可P保存在闪存中。写入次数最大10万次 连接的伺服 MELSERVO

MR-J3-DB 最多可连接2台 标准电缆:站间最大20m长距离电缆:站间最大50m 伺服总线

SSCNETIII 扫描周期 1.77ms 控制输入

中断

输入:每

轴2个输入(INTO、I

NT1)DOG输入:每轴1个输入START输入:每轴1个输入手动脉冲发生器输入:每轴1个输入A相/B相

参数 定位参数:21种 伺服参数:50种 控制数据 17种 监控数据 26种

定位程序 在顺控程序中编写直接运行X轴、Y轴用各1个表格运行X轴、Y轴、XY轴用各300行表格

定位方式 增量、绝对 单位 PLS、mm, 10" inch, mdeg 单位倍率 1、10、100、1000倍

定位范围 -2,147,483,648 ~ 2,147,483,647PLS 速度指令 Hz、cm/min, inch/min, 10deg/min

加减速处理 梯形加减速、近似S形加减速1 ~ 5000ms 插补时,R有梯形加减速 启动时间

1.6ms以下伺服总线的运算周期除外 插补功能 2轴直线插补、2轴圆弧插补

参数设定软件 参数设定、监控/测试用软件SW1D5C-FXSSC-E型FX Configurator-FP

输入输出占用点数 8点(计算在输入或者输出侧都可) 与PLC的通信

使用FROM/TO指令等访问缓存来执行 控制 电源 DC5V 100mA由PLC通过扩展电缆供电

驱动电源 DC24V +20% -15%脉动(p-p)5%P内、5W由外部端供电 适用的PLC
FX3U、FX3UcVer2.20~(2005年5月后生产的产品。要FX2NC-CNV-IF或者FX3UC-1 PS-5V)PLC
FX3U-20SSC-H重量 0.3kg