

扁钢冷轧机图片华瑞重工生产扁钢冷轧机扁钢冷轧机生

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 扁钢冷轧机图片华瑞重工生产扁钢冷轧机扁钢冷轧机生 |
| 公司名称 | 巩义市华瑞重工机械制造有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:华瑞 型号:QS1370 |
| 公司地址 | 巩义市工业园 |
| 联系电话 | 0371-69576111 |

产品详情

冷轧带肋钢筋实际运用分析1

1.质量、合格率是否达标：

冷轧带肋钢筋基本采用高速线材轧制。据江苏省省建委，2008年对有证企业年度复查，提供的材料来看！所抽检CRB550、CRB650级冷轧带肋钢筋，共78家企业390个样品，强度合格率为99%；伸长合格率为95.1%；冷弯全部合格。

2、加强检测保证工程质量

为了保证不合格钢材不用在工程上去，应注意钢材的检测：一是不得采用冷拔刻痕工艺生产的伪劣产品；二是未通过生产许可证和使用认可证检查的企业的产品不准使用；三是加强生产厂家建立一质保体系，不合格品不得出厂。

关于冷轧带肋钢筋的连续板能否考虑内力重分布的问题冷轧带肋钢筋盘结论是肯定的，CRB550级冷轧带肋钢筋配筋的连续板设计计算时可以考虑塑性内力重分布，理由有二：

a、正如前述，CRB550级冷轧带肋钢筋的伸长率，[10] 8%（比现在正在使用的冷轧扭钢筋，[10] 4.5%要大得多），其最大均匀伸长率在2%以上。

b、据规程编制组对二跨连续板的试验，结果表明冷轧带肋钢筋混凝土连续板具有较好的塑性性能，有明显的内力重分布现象（需要说明该试验构件中所有的冷轧带肋钢筋还不是专用盘条轧制的，否则试验结果将更为理想）。

基于上述理由，正在修订中的《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》JGJ95 95将对有关条文作出修改，

增加连续板设计时考虑塑性内力重分布的内容。

翻钢机是冷轧设备专用输送成品钢筋的设备，采用先进步进和传感技术的综合应用，机械传动采用滚珠丝杠和直线滑轨，使设备实现了全自动化，节省了人力，同时产品收料更加整齐美观。

华瑞翻钢机技术特点：

- 1、主输送轨道采用9台500w普通电机输送，即可单独控制又可联动控制，输送距离方便、准确。（电机数量根据长度确定）
- 2、左右翻钢采用2台50N.M混合式步进电机驱动，翻钢过程中定位置更准确。
- 3、3-13m钢筋任意长度，180m/min速度，可满足收料、放料的稳定整齐。
- 4、机械构架简单、坚固、场地面积更节约。
- 5、打包机车采用道轨式运行，大大降低了劳动强度。
- 6、控制系统采用多国语言的文本显示界面和可编程控制器控制，使左右翻钢数量一目了然，操作简便。