

高压WN对焊法兰|美标对焊法兰生产厂家

产品名称	高压WN对焊法兰 美标对焊法兰生产厂家
公司名称	沧州金茂管道制造有限公司
价格	20.00/片
规格参数	品牌:金茂 型号:DN100 公斤压力:20
公司地址	沧州市盐山县五里窑工业区
联系电话	86-0317-6219177 0317-6219179 15127786200

产品详情

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合jb4726-4728的相应要求。

- 1、公称压力pn为0.25mpa-1.0mpa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2、除以下规定外，公称压力pn为1.6mpa-6.3mpa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力pn 10.0mpa法兰用锻件；
（2）公称压力pn>4.0mpa的铬钼钢锻件；
（3）公称压力pn>1.6mpa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

- 1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；
- 2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；
- 3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；
- 4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作100%射线或超声波探伤，且射线探伤符合jb4730的ii级要求，超声波探伤符合 jb4730的i级要求。

三、对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于7°。对焊法兰在生产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在生产和使用中充分发挥作用和价值。

沧州金茂管道规格齐全、质量最优、价格最低、服务最佳！热忱欢迎新老客户来我公司指导洽谈业务！