

# 尖刀视2016模具保护器全面升级了

产品名称	尖刀视2016模具保护器全面升级了
公司名称	尖刀视智能科技（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:尖刀视 型号:ADS-5000
公司地址	上海市闵行区新骏环路189号漕河泾高科技园C幢 3层4层
联系电话	13916047509

## 产品详情

### 尖刀视2016模具保护器全面升级了

模具保护器（亦称模具监视器），是尖刀公司利用最先进的机器视觉技术，开发的注塑机模具保护系统，安装在注塑机上，在注塑机成型周期过程中对注塑机进行二次拍照检测，确保动静模因为产品粘模或顶针滑块未归位造成的模具破坏，从而对模具的正常使用起到有效的保护作用。

开模一次检：指的是模具保护器在模具开模限的时候瞬间拍照检测，确认有无毛边、缺陷，同时根据产品的缺陷与否可同时检测静模有无粘模。

开模二次检：指的是模具保护器在顶针顶完归位，如果有使用机械手的话，同时机械手也已脱离监控区域，这时瞬间拍照进行二次检，确认模具区域有无产品粘模或异物残留以及顶针滑块是否正常归位。

模具保护器的功能介绍：

当有成型品留定模时，会在动模侧形成空穴，这时空穴会被模具保护器觉察并报警；

用于插件放置检测：当成型中有插件需要放置时，模具保护器会自动检测插件数量及位置是否正确；

用于顶针或镶件断裂检测：顶杆或细小的镶件折断会对模具造成损伤或造成大的批次不良，模具保护器能洞察这一切，并能立即阻止合模，马上报警；

用于毛边的检测：有毛边出现时，产品的范围会变大；

用于落下不良检测：一次或几次顶出以后，仍有产品未脱落，这时合模是非常危险的，尤其是贵重的模具。模具保护器能在这千钧一发之际大显身手、发出禁止合模指示，以防止损坏模具的事故；

用于减少不必要的顶出次数：有些注塑机有再次顶出功能，模具保护器能配合注塑机的这一功能，来减少顶出次数。模具保护器可以把顶出次数设定为单次或两次（本应该设定为更多次）经过顶出以后仍有未脱落的产品时，模具保护器会发出再次顶出指令，直至完全脱落再进行下一动作；

可自动存储NG画面，以利品质追踪；

用于品质管理：模具保护器可以把各个产品的标准样板存档，保存在控制器里，质检员可以时时地或者不定期地把现产品与样板比对，能既准确又及时地发现不良品；

在生产中，利用尖刀视智能公司的模具监视器可以避免压模，减少顶出次数，避免模具损伤而造成停产，缩短生产周期。当出现短射或废边不良品时，还可及时提醒操作者。

本文来自尖刀视智能科技 <http://www.jiandaoshi.com/sjjc.html> 转载请标明出处。

尖刀视智能科技（上海）有限公司

电话：021-61848028 400-788-3768

传真：021-61918020 021-61917098

邮箱：market@jiandaoshi.com rd@jiandaoshi.com

网址：<http://www.jiandaoshi.com>

公司地址：上海闵行区新骏环路189号漕河泾高科技园区C幢3层。

