

供应Q235热轧板 定开平板

产品名称	供应Q235热轧板 定开平板
公司名称	东莞市长安哆福金属材料行
价格	.00/千克
规格参数	品牌:哆福 型号:q235
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长中路335号
联系电话	076981556503 18922520120

产品详情

酸洗板是以优质热轧薄板为原料，经酸洗机组去除氧化层，切边，精整后，表面质量和使用要求（主要是冷弯成型或冲压性能）介于热轧板和冷轧板之间的中间产品，是部分热轧板和冷轧板理想的替代产品。与热轧板相比，酸洗板的优势主要在于：1) 表面质量好，由于热轧酸洗板去除了表面氧化铁皮，提高了钢材的表面质量，便于焊接、涂油和上漆。2) 尺寸精度高，平整后，可使板型发生一定变化，从而减少不平度的偏差。3) 提高了表面光洁度，增强了外观效果。4) 能减少用户分散酸洗造成的环境污染。与冷轧板相比，酸洗板的优势在于在保证表面质量使用要求的前提下，使用户有效的降低采购成本。美威目前，许多企业对钢材的高性能、低成本提出越来越高的要求。随着轧钢工艺技术不断进步，热轧薄板的性能正向冷轧板接近，使“以热代冷”在技术上得以实现。可以说，酸洗板是介于冷轧板和热轧板之间的性能价格比比较高的一种产品，有着良好的市场发展前景。但是从目前看，酸洗板在我国各个行业的使用才刚刚起步，专业的酸洗板生产从2001年9月宝钢酸洗生产线投产开始。酸洗板市场主要体现在以下四个方面：替代冷轧、替代热轧、替代进口和替代小酸洗。其中替代进口和小酸洗实际上是已有的市场，市场有限也不可能完全替代。而随着汽车、机械、轻工等行业的快速发展，企业面临这市场竞争带来的巨大的压力，对产品成本 and 产品质量要求日益提高，酸洗板以其较高的性价比完全替代部分冷板和热板，必将逐渐为用户所认可。热轧酸洗板的主要工序有激光焊接、位伸矫直、紊流酸洗、在线平整、切边、在线涂油等。美威宝钢酸洗规格一般为1.0-6.1*800-1650mm。产品包括低中、高强度级别的冲压用钢、汽车结构用钢等，主要以钢卷形式交货。工艺特点用盐酸将热轧钢板上的氧化铁皮清除后得到漂亮、光滑的表面。

酸洗板是以优质热轧薄板为原料，经酸洗机组去除氧化层，切边，精整后，表面质量和使用要求（主要是冷弯成型或冲压性能）介于热轧板和冷轧板之间的中间产品，是部分热轧板和冷轧板理想的替代产品。与热轧板相比，酸洗板的优势主要在于：1) 表面质量好，由于热轧酸洗板去除了表面氧化铁皮，提高了钢材的表面质量，便于焊接、涂油和上漆。2) 尺寸精度高，平整后，可使板型发生一定变化，从而减少不平度的偏差。3) 提高了表面光洁度，增强了外观效果。4) 能减少用户分散酸洗造成的环境污染。与冷轧板相比，酸洗板的优势在于在保证表面质量使用要求的前提下，使用户有效的降低采购成本。目前，许多企业对钢材的高性能、低成本提出越来越高的要求。随着轧钢工艺技术不断进步，热轧薄板的性能正向冷轧板接近，使“以热代冷”在技术上得以实现。可以说，酸洗板是介于冷轧板和热轧板之间的性能价格比比较高的一种产品，有着良好的市场发展前景。但是从目前看，酸洗板在我国各个行业的使用才刚刚起步，专业的酸洗板生产从2001年9月宝钢酸洗生产线投产开始。

酸洗板市场主要体现在以下四个方面：替代冷轧、替代热轧、替代进口和替代小酸洗。其中替代进口和小酸洗实际上是已有的市场，市场有限也不可能完全替代。而随着汽车、机械、轻工等行业的快速发展，企业面临这市场竞争带来的巨大的压力，对产品成本 and 产品质量要求日益提高，酸洗板以其较高的性价比完全替代部分冷板和热板，必将逐渐为用户所认可。

热轧酸洗板的主要工序有激光焊接、位伸矫直、紊流酸洗、在线平整、切边、在线涂油等。

宝钢酸洗规格一般为1.0-6.1*800-1650mm。产品包括低中、高强度级别的冲压用钢、汽车结构用钢等，主要以钢卷形式交货。工艺特点用盐酸将热轧钢板上的氧化铁皮清除后得到漂亮、光滑的表面。

- 1、降成本，用酸洗板代替冷轧板，可以为企业节约成本。
- 2、表面质量好，与普通热轧板相比，热轧酸洗板去除了表面氧化铁皮，提高了钢材的表面质量，便于焊接、涂油和上漆。
- 3、尺寸精度高，平整后，可使板型发生一定变化，从而减少不平度的偏差。
- 4、提高了表面光洁度，增强了外观效果。

1、汽车行业热轧酸洗在汽车行业主要用途如下：汽车底盘系统，包括大梁、副梁等。车轮，包括轮辋、轮辐射等。驾驶室内板。车厢板，主要是各种卡车的车厢底板。其它冲压件，包括防撞保险杠、刹车间闸套等一些汽车内部小零件。

2、机械行业（不含汽车）主要包括纺织机械、矿山机械、风机以及一些通用机械。

3、轻工家电家电，主要用于制造压缩机的壳体、支架，热水器内胆等。化工油桶。

4、其他自行车零件、各种焊管、电气柜、高速公路护栏、超市货架、仓库货架、栅栏、铁梯以及各种形状的冲压件。

酸洗板相关资料：

酸洗板是一个发展中的钢材品种，目前市场需求主要集中在汽车行业、压缩机行业、机械制造行业、零配加工行业、风机行业、摩托车行业、钢家具、五金配件、电柜货架及各种形状的冲压件等。随着技术进步，热轧酸洗板目前已涉及到家电、集装箱、电器控制柜等行业，其中使用热轧酸洗板代替冷板在一些行业发展很快

热轧酸洗涂油板是汽车业需要的新钢种，其较好的表面质量、厚度公差、加工性能，可以替代车身覆盖件和以往用冷轧板生产的汽车零部件，由此降低原材料成本10%左右。随着经济的发展，汽车的生产也大幅增加，板材的使用量不断提高，国内汽车行业许多车型的零部件原设计要求使用热轧酸洗板，如：轿车的副车架、车轮轮辐、前后桥总成、卡车箱板、防护网、汽车大梁以及零配件等，由于国内热轧酸洗板的供应不足，汽车厂一般用冷板或热板代替或自行酸洗。美威

2、农用车、摩托车行业

农用车制造业近年来发展迅速，其中山东市场的农用车行业发展较快，全年冷热板整体需求约为40万吨，很多农用车生产厂家愿意用酸洗板代替冷板以求降低成本，其中可“以热代冷”的部位主要是驾驶室内饰板、挡风板，所需规格主要为0.8—1.5×1000—1250mm等。

摩托车的轮毂也可以使用酸洗板。目前摩托车轮毂一般使用2.0mm冷板，由于成本高和厚规格的冷板较难采购，部分厂家一度改用热轧板，但热轧板又存在表面质量较差的问题，难以满足厂家的需要。使用酸洗板则可以满足用户对成本和质量的双重要求。

3、机械行业

热轧酸洗板主要用于纺织机械、矿山机械、风机以及一些通用机械等。比如制造家用冰箱、空调的压缩机壳体和上下盖，动力压缩机的压力容器和*，螺杆式空压机的底座等。其中家用冰箱、空调压缩机使用酸洗板最多，对酸洗板深冲性能要求较高，材质主要为SPHC、SPHD、SPHE、SAPH370，厚度范围在1.0-4.5mm，需求规格以2.0-3.5mm量最大，有关资料显示，今年上半年冰箱压缩机，空调压缩机所需热轧酸洗板分别为8万吨和13.5万吨。风机行业现主要使用冷轧板和热轧板，热轧酸洗板可以代替冷板用于制造鼓风机、通风机的叶轮、壳体、法兰、*、底座、平台等。

4、其他行业

其他行业应用主要有自行车零件、各种焊管、电气柜、高速公路护栏、超市货架、仓库货架、栅栏、热水器内胆、制桶、铁梯以及各种形状的冲压件。随着经济的不断发展，零配加工遍布各行业，加工厂如雨后春笋迅速发展，对板材的需求大大增加，同时也增加了热轧酸洗板潜在需求量。