

节能中频感应电炉

产品名称	节能中频感应电炉
公司名称	洛阳瑞鑫盛电热科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞鑫盛 型号:KGPS
公司地址	洛阳市涧西区丽新路以东美景阁5幢402号
联系电话	18538806022

产品详情

中频感应加设备，中频感应加热电炉，国内最节能的中频感应加热设备生产厂家洛阳瑞鑫盛电热科技，常年提供各种规格型号中频加热电炉以及配套各种附属配件以及冷却塔系统等。用途：主要应用于熔炼钢、铁、铜、铝及合金等，具有熔化效率高，节电效果好，金属成份均匀，烧损少，温升快，温度容易控制等特点，适合各种金属熔炼场合。优点：恒功率输出，熔炼速度更快，节电效果更明显。零压扫频软件启动，更能适应频繁启动的要求。保护措施全面，如过流、过压、限流、限压、缺水、缺相等保护，在保证熔炼速度前提下，使设备运行可靠。操作简单，适用于各种铸造工艺。

洛阳瑞鑫盛节能中频铝壳炉体性能特点：

铝壳炉体采用加厚优质铝合金外壳，减少漏磁的同时保证炉体强度；采用的厚壁感应圈全用T2标准紫铜管，可提供更多的熔炼能量，感应线圈的匝间开放空间提高了电效率；

开放式的炉底减少了水汽，并在底部设计冷却环，更加延长了炉衬的寿命；

全用整体耐火砖代替普通石棉圈，大大降低了炉体的使用成本。钢壳炉体中频炉体

炉体结构由炉固定架和炉本体组成，炉固定架和炉体采用整体性骨架结构；炉体的倾转是由液压系统控制，靠炉体两侧的两个人个液压缸顶起实现的，炉体的复位是靠炉体的自重产生的压力实现的；炉膛中铁液的高度和直径比较高。本炉膛参考国外先进炉型，是在计算机分析的基础上确定的，细高比增大，自然功率因数得到改善