冷却壁铸件_冷却壁铸造

产品名称	冷却壁铸件_冷却壁铸造
公司名称	安徽索立德铸业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市和县经济开发区裕溪河路
联系电话	0555-5582588

产品详情

我们公司专业生产各种牌号铸件，可生产冷却壁铸件_冷却壁铸造等铸造件，有多年的生产加工制作经验，生产设备及检测设备齐全，质量有保证。

祥情了解请到网站【铸造厂http://www.sldzy.com/铸钢件】

与相关的冷却壁铸件_冷却壁铸造相关信息阅读：

本发明公开了一种以高熔点金属钢为基体的冷却壁的铸造方法。即在冷却管道中填充满冷却介质，冷却介质主要包括刚玉粉、铁粉、电极粉混合成的粉末，它们之间的重量比例为刚玉粉：铁粉：电极粉=1：0.14～0.21：0.04～0.10。以上固体冷却介质与现有的制造冷却壁的冷却介质比较，具有蓄热能力大，冷却作用更强;热膨胀系数小，热稳定性好，不产生化学反应，不生成气体;不熔化，不粘连管壁，常温下容易清理的优点，克服了铸造过程中冷却管道易发生变形和熔穿的缺陷。

专利类型： 发明专利，冷却壁铸件_冷却壁铸造

申请(专利)号： CN03113465.3申请日期： 2003年5月12日公开(公告)日： 2004年7月21日公开(公告)号： CN1513622，主分类号： B22C9/24,B22C9/00,B,B22,B22C,B22C9

分类号： B22C9/24,B22C9/00,B,B22,B22C,B22C9

申请(专利权)人： 马鞍山钢铁股份有限公司，发明(设计)人： 朱童斌,李小静,苏允隆,何云,石玮,王黎明

主申请人地址： 243003安徽省马鞍山市雨山(宁芜路)马钢技术中心

专利代理机构： 芜湖安汇专利代理有限责任公司，代理人： 徐晖国别省市代码： 安徽;34

主权项： 1、一种金属基体冷却壁的铸造方法，其特征在于：在冷却管道中填充满冷却介质，冷却介质主要包括刚玉粉、铁粉、电极粉混合成的粉末，它们之间的重量比例为刚玉粉：铁粉：电极粉=1：0.14～0.21：0.04～0.10。法律状态： 公开，实质审查的生效，授权

更多冷却壁铸件_冷却壁铸造请到公司网站了解。