

管道循环泵,ISWH80-160I

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 管道循环泵,ISWH80-160I |
| 公司名称 | 上海邦瀑泵业制造有限公司 |
| 价格 | 4019.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海邦瀑 型号:ISWH80-160I |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇杜家浜路89号22幢-14 |
| 联系电话 | 0577-67333093 13777705494 |

产品详情

一、ISWH卧式管道泵主要用途

1、ISW卧式清水泵

，供输送清水及物理化学性质类似于清水的其它液体之用，适用于工业和城市给排水、高层建筑增压送水、园林喷灌、消防增压、远距离输送、暖通制冷循环、浴室等冷暖水循环增压及设备配套，使用温度 $t \leq 80$ 。2、ISWR卧式热水泵广泛适用于：冶金、化工、纺织、造纸以及宾馆饭店等锅炉热水增压循环输送及城市采暖系统，iswr型使用温度 $t \leq 120$ 。3、ISWH化工不锈钢管道泵，供输送不含固体颗粒，具有腐蚀性、粘度类似于水的液体，适用于石油、化工、冶金、电力、造纸、食品制药和合成纤维等部门，使用温度为 $-20 \sim +120$ 。

4、ISWB卧式管道油泵

，供输送汽油、煤油、柴油等油类产品或易燃、易爆液体，被输送介质温度为 $-20 \sim +120$ 。

二、卧式化工管道泵特点

- 1.ISWH型离心泵运行平稳：泵轴的绝对同心度及叶轮优异的动静平衡，保证平稳运行，绝无振动。
- 2.卧式管道泵滴水不漏：不同材质的硬质合金密封，保证了不同介质输送均无泄漏。
- 3.卧式管道泵噪音低：两个低噪音的轴承支撑下的水泵，运转平稳，除电机微弱声响，基本无噪音。
- 4.卧式化工管道泵故障率低：结构简单合理，关键部分采用国际一流品质配套，整机无故障工作时间大大提高。
- 5.卧式化工管道泵维修方便：更换密封、轴承、简易方便。
- 6.卧式管道泵占地更省：出口可向左、向右、向上三个方向，便管道布置安装，节省空间。

三、ISWH卧式管道泵结构简图

]--><!--[endif]-->

四、ISWH卧式管道泵工作条件

- 1、吸入压力 1.0mpa，或泵系统最高工作压力 1.6mpa，即泵吸入口压力+泵扬程 1.6mpa、泵静压试验压力为2.5mpa，订货时请注明系统工作压力。泵系统工作压力大于 1.6mpa时应在订货时另行提出。以便在制造时泵的过流部分和联接部分采用铸钢材料。
 - 2、环境温度 < 40℃，相对湿度 < 95%。
 - 3、所输送介质中固本颗粒体积含量不超过单位体积的0.1%，粒度 < 0.2mm。
- 注：如使用介质为带有细小颗粒，请在订货时注明，以便厂家采用耐磨式机械密封。

五、ISWH卧式管道泵特别说明 7.5kw以下水泵可配隔震垫直接安装在基础上。7.5kw以上时，可与浇筑基础直接安装，亦可采用我单位is联接板配合隔震器安装、隔震器的安装方法同ISG泵配套的隔震器的尺寸，与ISG系列中相同规格水泵的隔震器尺寸相同。

六、ISWH卧式管道泵安装说明

- 1、安装前应检查机组紧固件有无松动现象，泵体流道有无异物堵塞，以免水泵运行时损坏叶轮和泵体。
- 2、安装时管道重量不应加在水泵上，以免使泵变形。
- 3、安装时必须拧紧地脚螺栓，以免起动时振动对泵性能的影响。
- 4、为了维修方便和使用安全，在泵的进出口管路上各安装一只调节阀及在泵出口附近安装一只压力表，以保证在额定扬程和流量范围内运行，确保泵正常运行，增长水泵的使用寿命。
- 5、安装后拨动泵轴，叶轮应无磨擦声或卡死现象，否则应将泵拆开检查原因。
- 6、泵分硬性联接安装和柔性联接安装两种(见联接方式)。

七、ISWH卧式管道泵故障原因及解决方案

| 故障形式 | 产生原因 | 排除方法 |
|----------|--------------------------|---------------|
| 卧式管道泵不出水 | a.进出口阀门未打开，进出管路阻塞，流道叶轮阻塞 | 检查，去除阻塞物 |
| | b.电机运行方向不对，电机缺相转速很慢 | 调整电机方向，紧固电机接线 |
| | c.吸入管漏气 | 拧紧各密封面，排除空气 |

| | | |
|-----------|----------------------------|-----------------------------|
| | d.泵没灌满液体，泵腔内有空气 | 打开泵上盖或打开排气阀，排尽空气 |
| | e.进口供水不足，吸程过高，底阀漏水 | 停机检查、调整(并网自来水管和带吸程使用易出现此现象) |
| | f.管路阻力过大，泵选型不当 | 减少管路弯道，重新选泵 |
| 卧式管道泵流量不足 | a.先按1.原因检查 | 先按1.排除 |
| | b.管道、泵流道叶轮部分阻塞，水垢沉积、阀门开度不足 | 去除阻塞物，重新调整阀门开度 |
| | c.电压偏低 | 稳压 |
| | d.叶轮磨损 | 更换叶轮 |
| 卧式管道泵功率过大 | a.超过额定流量使用 | 调节流量关小出口阀门 |
| | b.吸程过高 | 降低 |
| | c.泵轴承磨损 | 更换轴承 |
| 卧式管道泵杂音振动 | a.管路支撑不稳 | 稳固管路 |
| | b.液体混有气体 | 提高吸入压力排气 |
| | c.产生汽蚀 | 降低真空度 |
| | d.轴承损坏 | 更换轴承 |
| | e.电机超载发热运行 | 调整按5. |
| 卧式管道泵电机发热 | a.流量过大，超载运行 | 关小出口阀 |
| | b.碰擦 | 检查排除 |

| | | |
|---------|------------|-------|
| | c.电机轴承损坏 | 更换轴承 |
| | d.电压不足 | 稳压 |
| 卧式管道泵漏水 | a.机械密封磨损 | 更换 |
| | b.泵体有砂孔或破裂 | 焊补或更换 |
| | c.密封面不平整 | 修整 |
| | d.安装螺栓松懈 | 紧固 |