

# 石家庄工字钢,彦发金属,石家庄工字钢销售厂家

产品名称	石家庄工字钢,彦发金属,石家庄工字钢销售厂家
公司名称	石家庄彦发金属材料销售有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:天柱 型号:ZM1054
公司地址	河北省石家庄市长安区体育北大街与古城东路交叉口北高营钢材市场A区19号
联系电话	0311-67907215 13932199805

## 产品详情

连轧16mn工字钢的轧制过程是依靠万能轧机和轧边机的相互结合实现的，16mn工字钢轧制是一个几何、材料和边界三重非线性问题，腹板和翼缘的相互影响使16mn工字钢轧制过程比较复杂，再加上温度等因素的影响对16mn工字钢轧制变形的分析造成了很大的难度，因此很多人对16mn工字钢的轧制过程进行了模拟研究，但是对连轧16mn工字钢轧制变形过程的数值模拟研究很少，所以其研究内容是通过大型有限元软件ANSYS/LS-DYNA采用热力耦合大变形的模拟方法对16mn工字钢连轧过程进行了数值模拟，并以津西钢铁有限公司现场的轧制条件、工艺参数为依据对模拟参数进行了设置。

(1) 16mn工字钢随着淬火温度的升高，不同冷却方式都会有硬度峰值。980 淬火时，4种冷却方式都出现硬度峰值。油冷条件下，在1020 淬火出现第二个硬度峰值。当采用雾冷和风冷时，其第二个峰值在1040 左右淬火出现。

(2) 在980~1040 温度区间内，马氏体中饱和的碳和合金元素达到适中的程度，淬火冷却速度慢时，16mn工字钢基体中的残留奥氏体量较少，试样硬度主要受马氏体中的碳和合金元素含量的影响。

(3) 在980~1040 温度区间内，淬火冷速越慢，碳和合金元素有足够的时间进行析出，淬火加热温度越高，溶解的碳和合金元素越多，冷却析出的细小碳化物越多，产生更高的析出强化。采用雾冷方式冷却，16mn工字钢不出现淬火裂纹，适合应用于16mn工字钢的淬火冷却工艺。

### 连轧16mn工字钢轧制变形原因解析！

16mn工字钢具有截面经济合理；具有良好的抗弯、抗压、抗扭的力学性能；具有加工制作、施工安装工艺简单和方便快捷等优点，从而成为高效节约型建筑用钢队伍中的重要组成部分，同时也得到了各种业内人士的认知、接受和推崇。因此16mn工字钢的应用前景是十分的广阔。

