

聚氨酯复合钢管 1.6以上 (mm)

产品名称	聚氨酯复合钢管 1.6以上 (mm)
公司名称	连云港国盛铸造有限公司
价格	15600.00/件
规格参数	公称外径:50-1000 (mm) 壁厚:1.6以上 (mm) 长度:300-1000 (m)
公司地址	连云港经济技术开发区大浦开发区昌圩路10号
联系电话	18761383675

产品详情

公称外径	50-1000 (mm)	壁厚	1.6以上 (mm)
长度	300-1000 (m)	材质	q235

聚氨酯 (pu) 衬胶管道

本公司是生产聚氨酯衬胶管道的专业厂家,已有16年的历史,公司生产的聚氨酯衬胶管道,广泛用于矿山选矿的工艺管道输送、精尾矿输送、火力发电厂供煤及除灰系统的管道输送,以及煤炭、化工、水泥和石油等行业的管道输送,是理想的防腐耐磨输送管道。

该产品采用聚醚型聚氨酯材料加工制造,不仅具有重量轻、耐磨损、耐腐蚀、耐老化、耐油、耐辐射、耐低温等特点。还具有高强度、高承载负荷、抗撕裂强度和金属具有良好的粘接性能,及在高硬度下仍具有高弹性等特点。在加工制造上采用整体浇注高速旋转一次成型工艺,内表面光滑如镜,无接缝无叠层,经唐山煤院所做的清水阻力实验,表面粗糙度为0.082,管道阻力系数及管道阻损失小于钢管,管道阻力损失符合管道输送的阻力变化规律。又经北京有色设计研究总院所做的耐磨试验表明,其耐磨性能是q235金属管的25.7倍。

项目	指标	项目	指标
抗张强度(kg/cm ²)	188-278	低温脆性	-42
300%定伸强度(kg/cm ²)	88-100	硬度 (邵氏a)	50-95
伸长率%	400-580	耐水室温浸泡50天	增重0.63%
永久变形%	5-8	10%hc1室温浸泡50天	增重1.5%
抗撕强度 (kg/cm)	68	10%koh室温浸泡50天	增重1.7%
扯离强度(kg/cm ²)	102.7	20#、30#机油室温浸泡50天	增重1%
剪切强度(kg/cm ²)	71.4	70#汽油室温浸泡50天	增重0.9%
拔离强度 (kg/2.5cm)	14.6	0#柴油室温浸泡50天	增重2%
阿克隆磨耗 (cm ³ /1.6km)	0.025	密度g/cm ³	1.2

一、直管：dn50 ~ dn100长度：300 ~ 10000mm衬胶厚度：5-8mm

二、弯管、三通、四通、变径、a型管、异型管、按用户要求加工

三、连接形式：快速接头连接、焊接连接