J941H-16P电动开关型截止阀

产品名称	J941H-16P电动开关型截止阀
公司名称	上海祝茂阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	嘉定区嘉罗公路800弄86号四幢124室
联系电话	021-37111592 17740805039

产品详情

J941H-16C电动铸钢截止阀产品由上海祝茂阀门阀门有限公司专属提供，了解更多关于J941H-16C电动铸钢截止阀产品信息请与祝茂阀门阀门联系沟通。

通过前面密封方式的选择，设计一个圆锥面阀瓣。

J941H-16C电动铸钢截止阀圆锥形阀瓣在绝大多数情况下是不计算的，而是采用近似方法来确定。J941H-16C电动铸钢截止阀由于阀瓣和阀座之间的介质运动速度较大，因此必须选择耐冲蚀性的材料。

J941H-16C电动铸钢截止阀密封面用钴基堆焊焊丝堆焊。因为该焊丝为低碳钴烙钨合金焊丝，具有良好的耐热，耐腐蚀，耐磨性能，在650摄氏度左右，特性不变。堆焊层硬度为40-45HRC，适用于高温高压阀门密封面堆焊。

J941H-16C电动铸钢截止阀阀瓣的锥角取为60，阀瓣里面有内螺纹。与阀瓣压盖配合固定阀杆。见附图

J941H-16C电动铸钢截止阀阀瓣形式如下图所示。阀瓣的大载荷式在关闭的终，这时阀瓣受到阀杆力，J941H-16C电动铸钢截止阀介质作用力和密封面间摩擦力以及阀座支反力的作用，应对图中断面的剪切应力和断面的弯曲应力进行校核。

上海祝茂阀门阀门以人才、信息、质量、效率竭力满足阀门行业日新月异的发展需要。这一系列的质保体系是祝茂阀门阀门在设计、开发、制造、销售、服务于一体的后盾力量，确保了J941H-16C电动铸钢截止阀的质量。公司主导产品有调节阀、减压阀、闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀、隔膜阀、旋塞阀、柱塞阀、疏水阀、电站阀、美标阀、水力控制阀及气动、电动阀门等60多种品种。祝茂阀门将继续发扬"开拓、进取"的创业精神。

祝茂阀门阀门可供应全新《J941H-16C电动铸钢截止阀》的产品信息，提供详细《J941H-16C电动铸钢截止阀》的图纸和说明，提供《J941H-16C电动铸钢截止阀》的参数，给您介绍《J941H-16C电动铸钢截止阀》的使用方法和提供《J941H-16C电动铸钢截止阀》的使用规格，如需要《J941H-16C电动铸钢截止阀》产品说明等相关信息,可与本公司联系。