

订做彩色基板镀铝锌 敷铝锌 首选上海临澍

产品名称	订做彩色基板镀铝锌 敷铝锌 首选上海临澍
公司名称	上海临澍实业有限公司
价格	4030.00/吨
规格参数	20UN:35UN 55%:43.4% 25%:35%
公司地址	上海市宝山区友谊路1506弄2楼
联系电话	13127950732

产品详情

订做彩色基板镀铝锌 敷铝锌 首选上海临澍 联系方式：13127950732 QQ：594429468

镀铝锌钢板就是铝和锌成分和结构最佳组合的合金镀层钢板。镀层中含铝、锌、硅等合金元素。它兼有铝的耐蚀性、耐热性和锌的电化学（牺牲阳极）性能。

镀铝锌钢板表面呈特有的光滑、平坦和华丽的锌花，基色为银白色。镀层成分按重量比率分别由55%的铝、43.4%的锌和1.6%的硅组成。镀铝锌钢板的生产工艺与镀锌钢板和镀铝板的工艺相似，都是连续熔融镀层工艺。

镀层成分组合重量比率各为铝占55%（表面容量比率为80%）、锌占43.4%、硅占1.6%。因此，该产品最能发挥铝所具有的长期耐腐蚀性及耐热性和锌所具有的电偶腐蚀效果。

镀铝锌钢板的镀层重量：

牌号	镀层重量 (g/m ² 双面)		单面镀层平均厚度 (μm)
	三点试验	一点试验	
AZ100	100	85	13
AZ150	150	130	20
AZ185	185	160	25

镀铝锌钢板的表面结构：

EN10215分类	特点	说明
A	正常晶花	镀层自然再结晶形成
B	表皮光轧	经过表皮光轧加工，适于涂漆

镀铝锌钢板的表面处理：

为了防止在运输或存储过程中，在环境湿度的作用下，钢板表面发生变化，我们推荐在钢板表面进行钝化或涂油处理，这两种方法可同时采用。

C：化学钝化；O：涂油；CO：钝化+涂油；U：未经处理

另外，根据用户要求，可提供[特殊钝化处理\(SPT\)](#)

，经这种处理后，钢板钝化效果显著提高，而且更易于加工成形。

产品名称	22周期		75周期		116周期	
	红锈%	外表	红锈%	外表	红锈%	外表
镀锌钢板		1 切割断面上有红锈	100	-	100	-
镀铝钢板		0 切割断面上有红锈的痕迹	10	切割断面上有红锈	20	切割断面和弯曲处有锈
镀铝锌钢板		0 表面光亮	0	表面深暗	0	在切割断面处有红锈

镀铝锌钢板具有不少优良的特性：强的耐腐蚀性，是纯镀锌板的3倍；表面有漂亮的锌花，可以作为建筑屋外板使用。长期订做0.15彩色镀铝锌基板镀铝锌卷 敷铝锌版

耐腐蚀性：

“镀铝锌钢卷”的耐腐蚀性主要是因为铝，铝的保护功能。当锌受到磨损时，铝便形成一层致密的氧化铝，阻止耐腐蚀性物质进一步的腐蚀内部。

耐热性：

铝锌合金钢板具有良好的耐热性，可以承受300多摄氏度的高温，与镀铝钢板的抗高温氧化性很类似，经常应用于烟囱管，烤箱、照明器和日光灯罩。

热反射性：

镀铝锌钢板的热反射率很高，是镀锌钢板的两倍，人们经常用它来作隔热的材料。

经济性：

因为55%AL-Zn的密度比Zn的密度小，所以在重量相同和镀金层厚度相同的情况下，镀铝锌钢板比镀锌钢板的面积大3%以上。

易上漆：

镀铝锌板和油漆之间具有优异的附着力，不需预处理和风化处理就可上漆。镀铝锌钢板镀金层的涂料附着力较为优秀，因此未经Weathering等前处理，也可以直接在广告板和一般用板材上进行涂布。

克里夫兰冷凝室实验

试验条件：相对湿度100% 49 ± 1 下暴露后调查表面的变化

产品名称	试样		结果
	镀层重量	厚度	
镀铝锌钢板	150g/m ²	40 μ 两面	35,300小时后无红锈
镀锌钢板	275g/m ²	40 μ 两面	6,000小时不到已出现红锈

盐雾试验 长期订做0.15彩色镀铝锌基板镀铝锌卷 敷铝锌版

试验条件：按照ASTM B117 73进行

产品名称	镀层重量	结果（开始发生红锈的时间）

镀铝锌钢板	150g/m ²	40 μ 两面	5500小时
镀锌钢板	275g/m ²	40 μ 两面	300小时

耐热性heat-resistance

镀铝锌钢板的耐热性远胜于镀锌钢板；其耐热性与镀铝钢板几乎相等。

镀锌钢板：建议温度在250使用时会褪色。

镀铝锌钢板：即使在315下持久使用也不会褪色。

高温下耐腐蚀性的比较

温度在590范围内的试验结果

温度为480~540范围：镀铝锌钢板镀铝钢板

温度为590~650范围：镀铝锌钢板镀铝钢板

温度为700以上时：镀铝锌钢板镀铝钢板

热反射性

镀铝锌钢板的热反射性几乎是镀锌钢板的两倍，因此，在未上漆的情况下充当屋顶和嵌板亦能达到节能效果。

材料	热传输性
镀铝钢板	40

镀铝锌钢板	65
镀锌钢板	120
石棉水泥	150

宝钢、攀钢、鞍钢、酒钢、华烨、梅钢、联合铁钢。

热镀铝锌产品相近牌号对照表

Q/BQB 425-2000	GB 1397-2000	GB 10215-1996	ASTM A792M-03	GB 3321:1999	GB 9364-2001
DC51D+AZ	G2+AZ	DX51D+AZ	type B、type C	SGLCC	1
DC52D+AZ	G3+AZ	DX52D+AZ	DS	SGLCD	2
S250GD+AZ	G250+AZ	S250GD+AZ	255	—	250
S300GD+AZ	G300+AZ	—	—	—	—
S350GD+AZ	G350+AZ	S350GD+AZ	345 Class1	SGLC490	350
S550GD+AZ	G550+AZ	S550GD+AZ	550	SGLC570	550

表面处理的分类和代号



项目	分类	代号	说明
表面处理	铬酸钝化处理	C	此种表面处理可减少产品表面在运输和储存期间产生黑锈
	涂油	O	此种表面处理可减少产品表面产生黑锈，一般不作为后加工用轧制油和冲压润滑油。
	铬酸钝化处理+涂油	CO	此种表面处理可进一步减少产品表面产生黑锈。
	涂耐指纹膜	JF	此种表面处理可减少产品表面产生黑锈。
	不处理	U	此种处理情况下钢板及钢带表面极易产生黑锈，用户在选用时应慎重考虑。

镀铝锌产品的应用领域：

1. 建筑：墙面板、屋面板、水管、栅栏、百叶窗、窗框等；
2. 汽车：消声器、门、滤油器等；
3. 家电：防爆带、烤箱、自动售货机、车载音响、冰箱背板、电饭煲、电器部件等；
4. 其他：钢制家具、容器、邮箱、缝纫机等。

使用注意事项

保管：应该库房等室内保管，保持干燥通风，勿在酸性气候中久置。室外保管时需防止淋雨，避免结露造成氧化色斑产生。

运输：避免外部撞击，运输工具上需用SKID承托钢卷，减少堆垛，做好防雨措施。

加工：COILCENTER剪切加工时，需使用铝板相同润滑油。需钻孔或切割镀铝锌钢板时，需及时清除散落的铁屑。

镀铝锌钢板常用后处理

DRY 干燥

OIL 涂油 长期订做0.15彩色镀铝锌基板镀铝锌卷 敷铝锌版

Chromate 铬酸钝化

AFP/Galva clean 耐指纹

Non-Gr,Gr-free 无镉耐指纹