

# PBT B4330G6德国巴斯夫

产品名称	PBT B4330G6德国巴斯夫
公司名称	深圳市正祥塑胶有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	Ultradur:B4330G6
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道如意金顺大厦2号
联系电话	13729983700

## 产品详情

### 德国巴斯夫PBT B4330G6

**PBT理化特性** PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。 PBT燃烧鉴别不易燃烧，燃烧时无液体流下，离开火焰后在5秒钟内熄灭，（相似于PC） PBT加工工艺

PBT又可称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPE、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。 PBT 结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

**PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定：** PBT的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。

**1 PBT的工艺特性** PBT具有明显的熔点，熔点为225~235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。 PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流涎”现象。PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。 2 注塑胶

**选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。**

制品的用料量应控制在注塑机额定最大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。 3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。未改性PBT的成型收缩率较