

厂家直销木材蒸煮罐-上海昀望木材罐专家

产品名称	厂家直销木材蒸煮罐-上海昀望木材罐专家
公司名称	上海昀望科技发展有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:上海昀望 型号:tdk550
公司地址	上海市闵行区新骏环路189号第1层A105室
联系电话	021-34780990 13917848920

产品详情

加压法是木材阻燃浸渍处理最重要、最有效的工业处理方法。将木材放入木材阻燃罐内，用压力将阻燃药剂注入木材内部。

真空加压浸注法一般工艺流程为：前真空

——保持真空并加入**阻燃剂**

——达到液位后开启加压泵升压——保压浸注——达到保压时间后卸压——排出阻燃剂——后真空——恢复大气——开罐门取出木材

操作步骤：

1、前真空：在加入阻燃剂之前向罐内抽真空，目的是从木材中抽出空气以利于阻燃剂浸注木材。真空度一般为79.8—90kPa之间，保持时间因产品不同而异（一般为15-60分钟），处理罐变成真空后，木材中的一部分空气也被抽出，阻燃剂进入木材内部的阻力也会相应减少，会更容易的进入木材细胞内。

2、加入阻燃剂：在保持真空的情况下通过阀门加入阻燃剂，以确保相同情况的空气被截留在木材细胞中。

3、加压阶段：当阻燃剂充满木材罐后解除真空，开始升压，压力慢慢地升1.0-1.4MPa，然后保持该压力直到规定的阻燃剂量注入木材为止。

4、泄压、排出防腐剂：当规定的阻燃总吸收量达到后，卸出罐内压力，此时会有一定程度的反冲现象（5-15%）

5、后真空：当处理罐中阻燃剂排出之后，向处理罐抽真空，目的是抽出部分细胞腔的阻燃剂和木材表面多余的阻燃剂，以减少出罐时的滴液现象。

6、恢复大气后，开罐门取出木材即可。