

数控直线式折弯三工位液压母线加工机

产品名称	数控直线式折弯三工位液压母线加工机
公司名称	昆明昆开专用数控设备有限责任公司
价格	1.00/台
规格参数	昆开:KK KSW303DS:母线加工机 折弯机:铜排加工机
公司地址	昆明国家高新技术产业开发区海源中路1028号
联系电话	0871-68319922 13888355514

产品详情

ksw303ds数控直线式折弯三工位液压母线加工机是我厂自主研发的通用多工位母线加工设备。

本机由冲、剪、折三个工位组成，可完成各种规格的铜、铝母线的加工。

折弯工位采用直线式数控折弯原理，通过plc和光栅尺来控制母线的折弯角度，定位准确，重复精度高。

冲孔工位采用六模位转盘，可摆放四副圆孔，两副腰孔模具，方便使用

剪断工位采用刀片上动模式，方便定位，剪口平齐，可避免剪断误差大、剪短排母线翘起等问题。

三个工位由三套油泵机组驱动，可同时操作，互不干涉。

本机随机配备多种功能模具，用户只需装上相应模具即可完成母线的校平、压花、立弯、短边u型弯及短边z型弯等操作。

用户可根据生产的特殊要求，定制特殊规格的模具。

设备主要技术参数：

折弯工位：公称压力：300kn 电机功率：5.5kw

剪断工位：公称压力：350kn 电机功率：3kw

冲孔工位：公称压力：300kn 电机功率：5.5kw

最大平弯尺寸：160 × 12mm

最大立弯尺寸：120 × 12mm

最大剪断尺寸：160 × 8(120 × 12)mm

配备模具： 校平模 1付

45 × 160压花模 1付

r9、 r15凸模 各1付

r4短边平弯模 1付

40-50、 60-80、 100-120规格立弯模 各1付

30、 40、 50、 60、 80、 100、 120规格样冲样板模 各1付

冲孔（圆孔模： 9、 11、 13、 17

腰孔模：9 × 14、 11 × 16、 13 × 18、 17 × 22）

外型尺寸：1750x2161(含定长尺)x1750mm

机器重量：1500kg