

# 激光位移传感器CD3-30NP

产品名称	激光位移传感器CD3-30NP
公司名称	东莞市中昊自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:OPTEX 型号:CD3-30N/P
公司地址	广东省东莞市南城区车站路奥博高新科技园B栋402
联系电话	400-0769-550 13802381403

## 产品详情

### [激光位移传感器CD3-30N/P](#)

### [激光位移传感器CD3-30N/P](#)

是利用激光技术进行测量的传感器。它由激光器、激光检测器和测量电路组成。激光传感器是新型测量仪表。能够精确非接触测量被测物体的位置、位移等变化。可以测量位移、厚度、振动、距离、直径等精密的几何测量 [激光位移传感器CD3-30N/P](#)采用高精度CMOS感光元器件。

[激光位移传感器CD3-30N/P](#)检测距离：30 ± 4mm ~ 250 ± 150mm之间，可以满足各种应用的需求。

### [激光位移传感器CD3-30N/P](#)

若需要显示测量结果和信号控制，可以将CD3-30N/P

的开关量信号和模拟量信号与相应的数显表连接使用。 [激光位移传感器CD3-30N/P](#)

内置数字显示器结构紧凑适合提供于OEM设备使用。

### [激光位移传感器CD3-30N/P](#)

常用于长度、距离、振动、速度、方位等物理量的测量，还可用于探伤和大气污染物的监测等。

1.尺寸测定：微小零件的位置识别;传送带上有无零件的监测;材料重叠和覆盖的探测;机械手位置(工具中心位置)的控制;器件状态检测;器件位置的探测(通过小孔);液位的监测;厚度的测量;振动分析;碰撞试验测量;汽车相关试验等。

2.金属薄片和薄板的厚度测量：激光传感器测量金属薄片(薄板)的厚度。厚度的变化检出可以帮助发现皱纹，小洞或者重叠，以避免机器发生故障。

3.气缸筒的测量，同时测量：角度，长度，内、外直径偏心度，圆锥度，同心度以及表面轮廓。

4.长度的测量：将测量的组件放在指定位置的输送带上，激光传感器检测到该组件并与触发的激光扫描仪同时进行测量，最后得到组件的长度。

5.均匀度的检查：在要测量的工件运动的倾斜方向一行放几个激光传感器，直接通过一个传感器进行度量值的输出，另外也可以用一个软件计算出度量值，并根据信号或数据读出结果。

6.电子元件的检查：用两个激光扫描仪，将被测元件摆放在两者之间，最后通过传感器读出数据，从而检测出该元件尺寸的精确度及完整性。

7.生产线上灌装级别的检查：激光传感器集成到灌装产品的生产制造中，当灌装产品经过传感器时，就可以检测到是否填充满。传感器用激光束反射表面的扩展程序就能精确的识别灌装产品填充是否合格以及产品的数量。

8.传感器测量物体的直线度：首先你需要2-3个激光位移传感器来进行组合式的测量，如图所示。然后将3个激光位移传感器安装在于产线平行的一条直线上，并根据你所需要的测量精度来确定三个激光位移传感器之间的间距。最后，你需要让这一个物体以平行于激光位移传感器安装线上的方向前进。当产线与传感器的安装线是平行的情况下，三个传感器测出来的距离差别越大则此物体的直线度越差，三个传感器测出来的距离差别越小，说明此物体的直线度越好，你可以根据你所要测量物体的长度，以及三个传感器安装间的间距等数据来确立一个直线度的百分比，从而得到量化的信号输出，已达到检测物体直线度的目的。