

密集烤房设备

产品名称	密集烤房设备
公司名称	济南昌润自动化仪表有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区北关北路7号
联系电话	0531-58053128 13176697609

产品详情

温湿度控制设备与技术要求

通过实时采集装烟室内干球和湿球温度传感器的值，控制循环风机、助燃风机、进风装置或排湿装置等执行器完成烘烤自动控制。

5.1 循环风机控制：根据装烟室温度和湿度需要，控制循环风机高速、低速运转。

5.2 进风排湿控制：运用机电装置，控制烤房的进风量和排湿量大小。

5.3 自动进煤控制：运用控制电机对进煤量进行控制。

5.4 设备提供手动控制和自动控制功能，能方便切换。

5.5

采用后备电池等后备供电方式，保证停电后 12 小时内可查看当前温湿度值，来电后自动恢复正常运行。

5.6

根据不同产区烟叶烘烤特性设置烟叶烘烤工艺曲线，在烘烤过程中可对工艺参数进行调整设定，并能在掉电情况下保存。

5.7 烘烤过程中显示提示信息，应包括设定温湿度、实时温湿度、运行时间、设备常见运行故障报警、烘烤过程中温湿度值超限报警。

5.8 记录烘烤过程数据并可查看。

5.9 预留RS-232、RS-485、USB通信接口。

5.10 温湿度传感器采用数字传感器，符合温度测量范围 20.0~99.9℃，分辨率 ± 0.1 ℃，测量精度 ± 0.5 ℃ 的质量要求。通用性好，即插即用。

5.11 进风门能够在 0~90° 之间任意角度保持稳定，关闭严密。

5.12

控制主机、助燃风机、进煤电机，进风装置、排湿装置、烟囱闸板装置等配备防雨设施及接地保护。

5.13 设备使用寿命6年以上。每烘烤季节故障次数不得超过2次，单次故障时间不得超过2h